

WAIST BAG

腰包



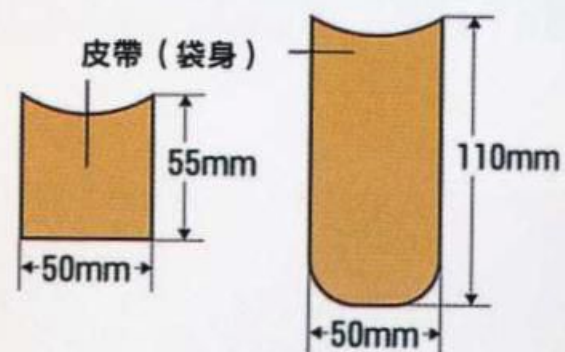
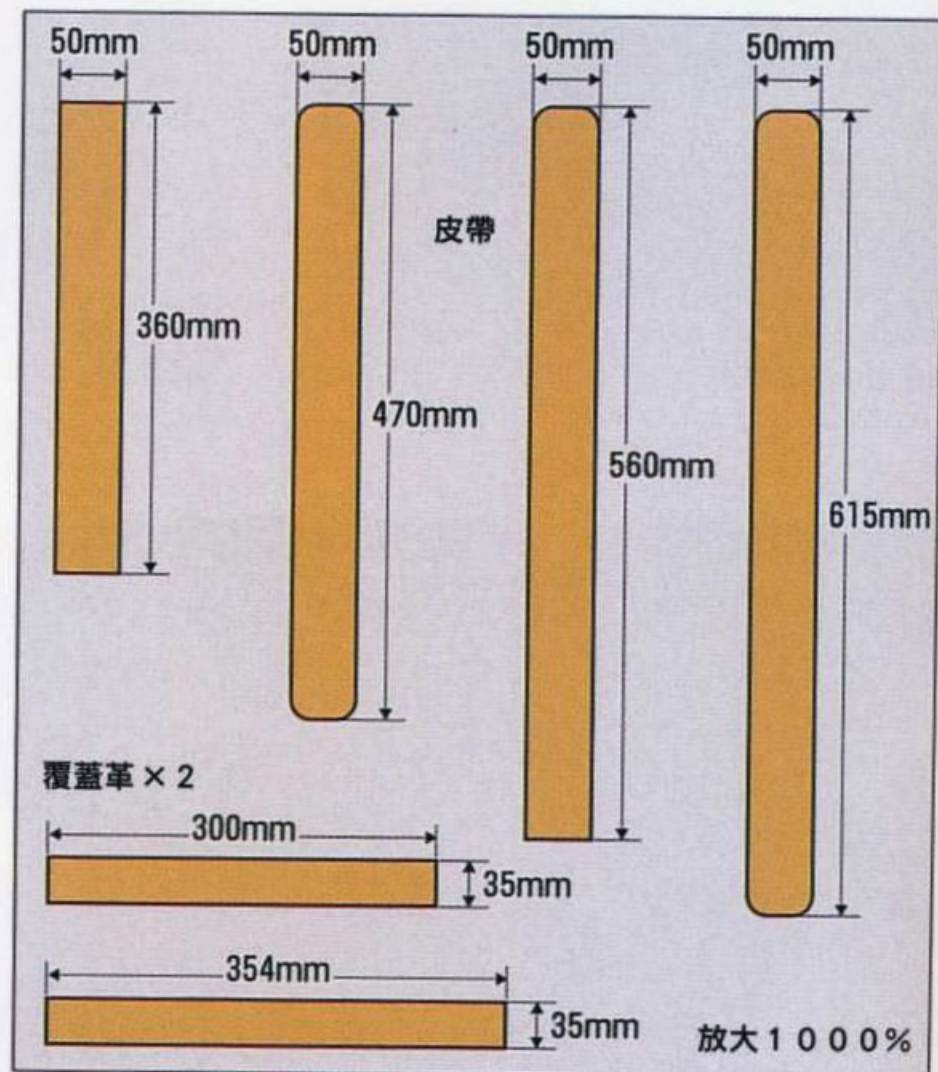
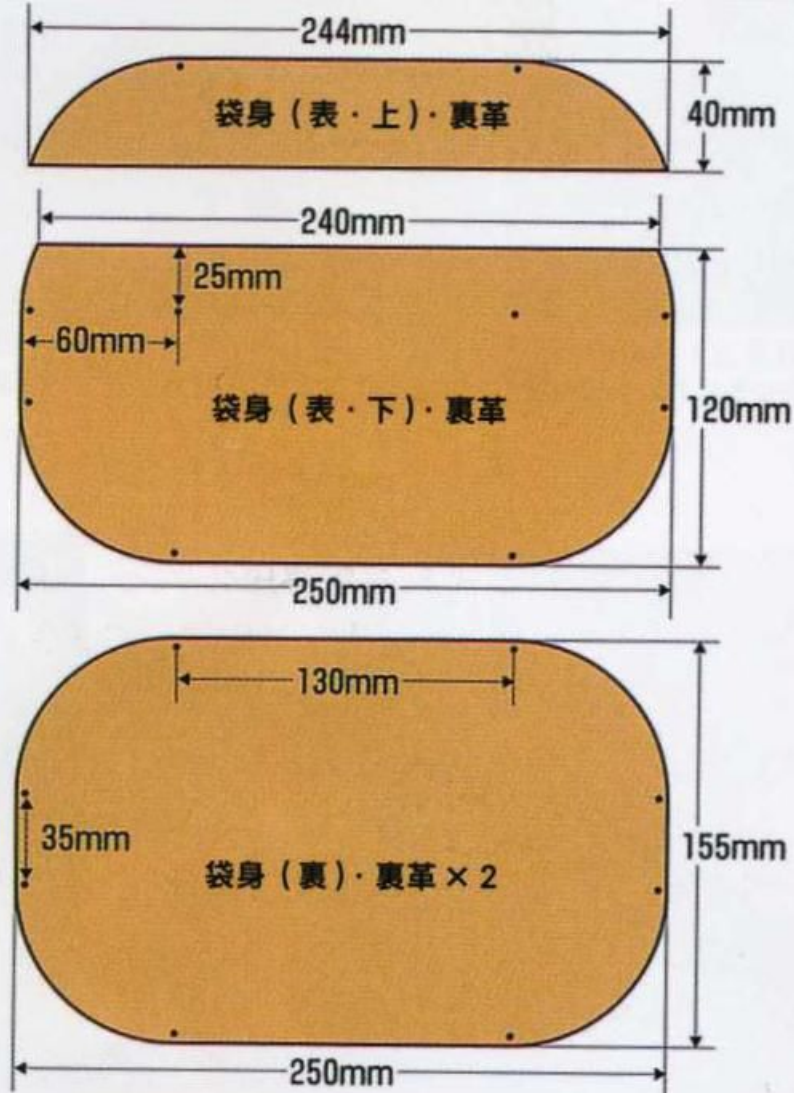
經由精密計算及複雜設計的包款，適合具有上級皮革縫製技巧的挑戰級作品。多項精密困難的作業程序，必須有高度耐心才能完成。

展現細部完美計算之美的設計，藉以學習高級皮件的繁複製作方法

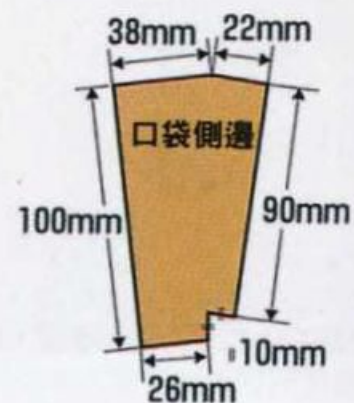
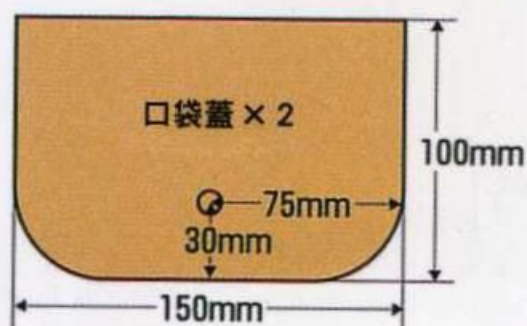
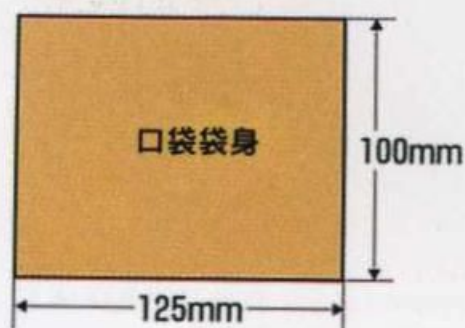
可以掛在腰際與肩揹的便利2way腰包。簡單外出時適用的小巧尺寸，有了這款腰包，皮夾、手機、煙等隨身物品不再擠滿口袋。皮革採用植物鞣革加工製作而成的軟皮，袋身背面則全部貼上豬標皮作為防污內裏。除此之外，切邊不採用打磨的方式，而以滾邊或覆蓋等精細工法處理。零件數量多，需要謹慎並耐心地進行作業，才能順利完成作品。

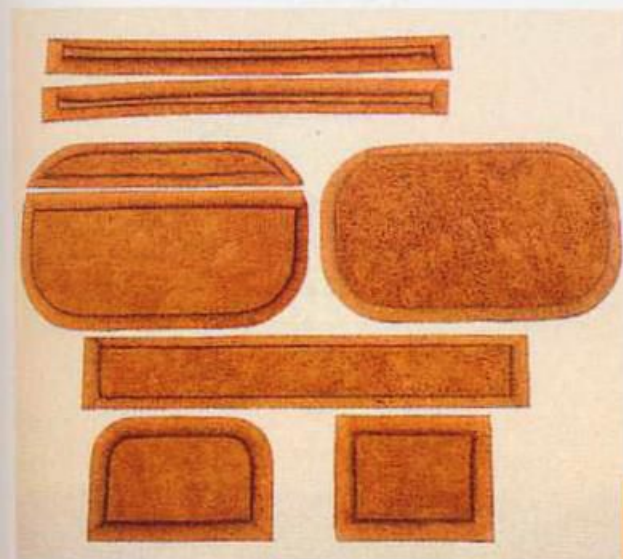


- ①袋身(表-上) ②袋身(表-下) ③上側邊-裏革 ④裏革 ⑤袋身(裏) ⑥口袋身 ⑦口袋側邊 ⑧口袋袋身 ⑨滾邊用革 ⑩滾邊用革 ⑪滾邊用革 ⑫滾邊用革 ⑬滾邊用革 ⑭滾邊用革 ⑮滾邊用革 ⑯滾邊用革 ⑰滾邊用革 ⑱滾邊用革



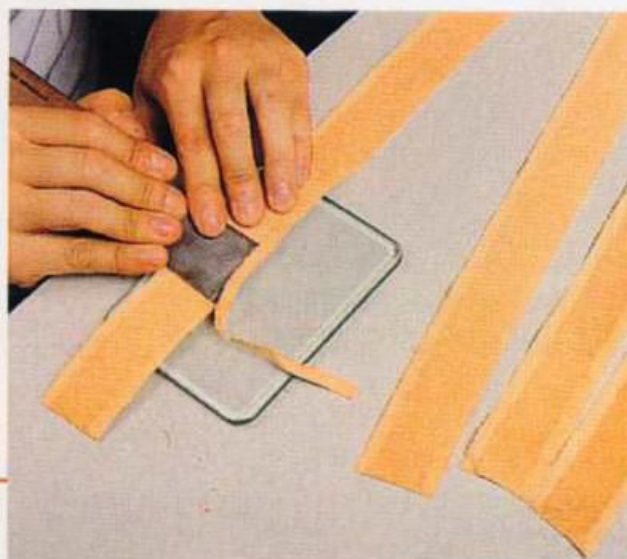
上側邊 · 裏革 × 2





首先將袋身的各零件背面打薄。照片中的零件都是1.6mm厚，必須將所有零件的外圍斜削1/3的厚度。全部自行作業可能過於困難，可請業者代為事先處理。

1



接著打薄覆蓋革。這片皮革只有1mm厚，無法利用機器削薄，只能以手工作業。4邊的長邊都要削薄5mm寬、1/3厚。

2



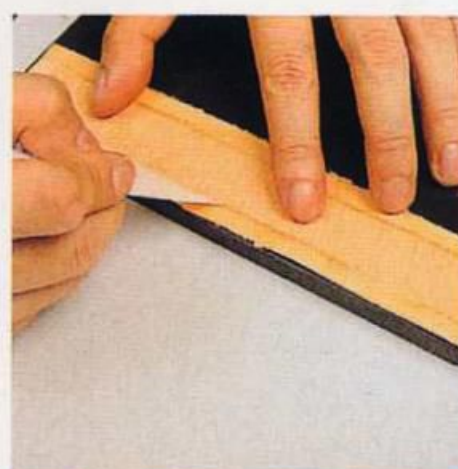
3 從袋身（表·下）的拉鍊口，用原子筆在20mm的位置畫線。為避免轉彎部份太厚，在照片右邊的紅色部份要削得更薄。



4 在3畫出的20mm寬內塗上橡皮膠，待其半乾後，在10mm的部份反摺，並以木槌輕敲打密合。



5 以2準備好的覆蓋革對齊袋身（表·下）的橫邊。對齊後將覆蓋革的兩側10mm寬處削薄。



6 在覆蓋革背面打薄的部份塗上橡皮膠。待其半乾後，對齊長邊黏合。



7 將袋身（表·下）摺入部份的光面與覆蓋革刮粗。兩者只刮粗從邊緣算起5mm的寬度。



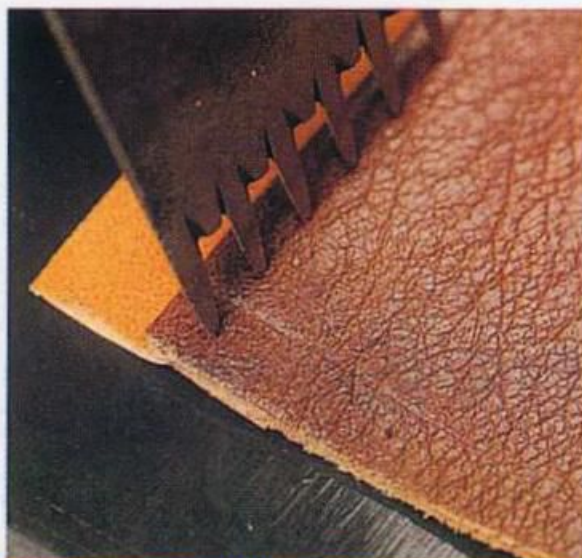
8 刮粗部份塗上橡皮膠，待其半乾後將2片貼合。黏合時覆蓋革呈現R型部份要置於外側。



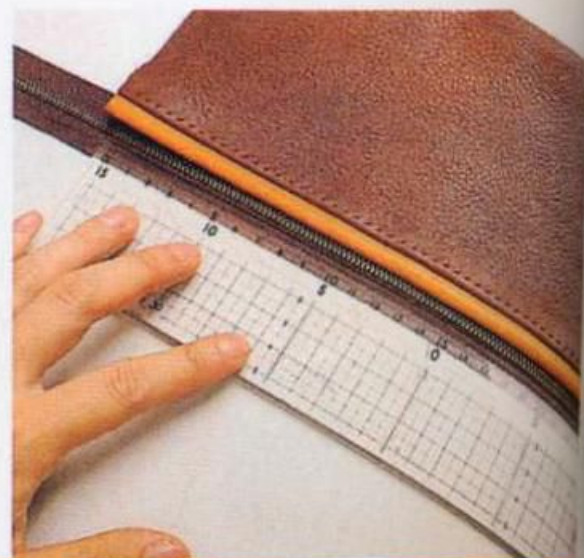
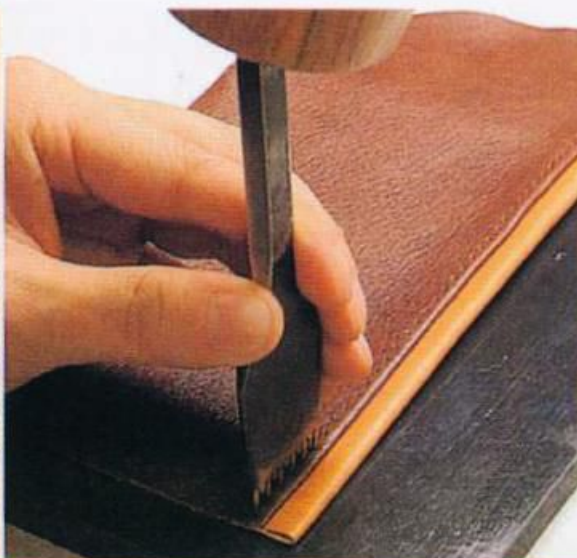
9 確認如左側照片的黏合狀態。貼合後以木槌腹部輕敲打加強密合。



10 不從已黏貼好的覆蓋革算起，而是在距離袋身邊緣3mm的位置劃出縫線，再從兩側算起5mm的部份劃出短記號線。



11 菱斬跨過 10 右側照片中劃出的線打孔。另一邊也要跨線打孔。



12 拉鍊長度從五金具的前端至尾端為225mm 兩端各留50mm左右的寬度。



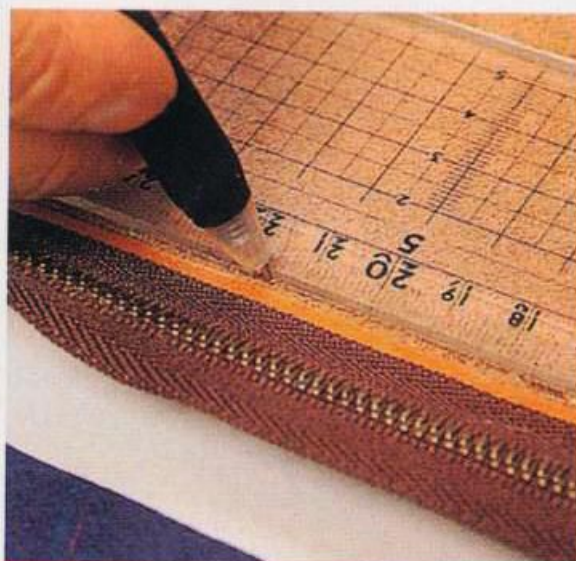
13 在距離袋身邊緣 13mm 的位置劃線，並刮粗光面。請材料店人員代為調整拉鍊所需長度較為方便使用。



14 光面刮粗的部份塗上橡皮膠，從拉鍊邊緣算起 3mm 的寬度處也塗上橡皮膠。



15 依照 **13** 劃出的線，將提把置於左側，兩端各留均等長度後黏合。



16 在距離覆蓋革邊緣 2mm 的位置以原子筆畫線，從這條線到距離拉鍊邊緣 3mm 的部份塗上橡皮膠。



17 在作為內裏的豬柳皮背面，從邊緣算起 10mm 寬處塗上橡皮膠。與 **16** 畫好的線對齊，如照片右所示貼合。



18 將袋身翻面置於軟木墊上。以圓錐穿透 **11** 打好的縫孔，要確實貫穿至內層。





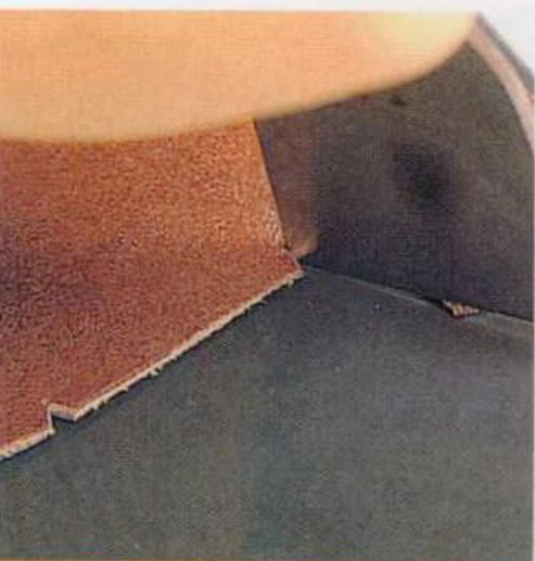
19 準備約4倍縫合長度的線，一開始不須繞縫，以平針縫縫合全體。



20 縫合完成的狀態。縫合結束時，也不須繞縫，留線剪短即可。



21 在袋身與內裏的邊緣，各塗上10mm寬的橡皮膠後黏合。這是只為了確認尺寸所作的假貼，沒有貼緊也沒關係。內裏多出的部份，依照身尺寸裁切。



22 依照紙型上的記號，切出V字型切口。這樣能使R形轉彎更漂亮，也可作為側邊或滾邊縫合時的記號。



23 照著3～22的作業程序，將袋身(表)的上半部也完成。



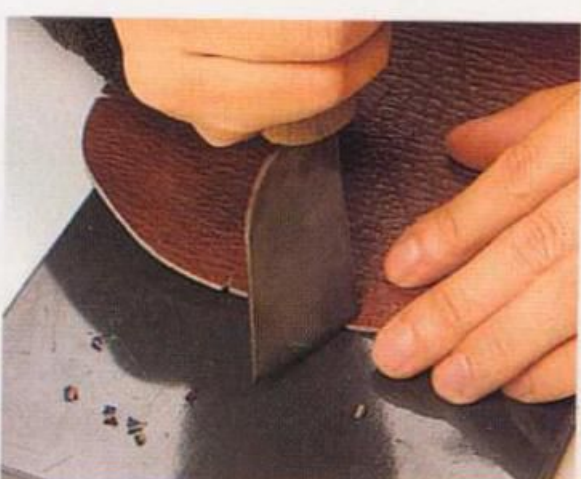
24 裁除拉鍊多餘的布頭，前端以打火機燒熔固定。拉鍊長度測量的詳細方法，參考P105~106、P126~128。



25 準備袋身（裏）與內裏。各在邊緣塗上10mm寬的橡皮膠。



26 待其半乾後貼合，如**22**右側照片，依照紙型的記號切出V字型切口。



27 袋身前置作業完成後的狀態。之後進行正面袋身的口袋裝置作業。

口袋的裝置

袋身正面裝置口袋。口袋蓋2片及內部1片，在背面將距離邊緣10mm寬處打薄。



1 首先將P140**21**黏合的皮革剝開。

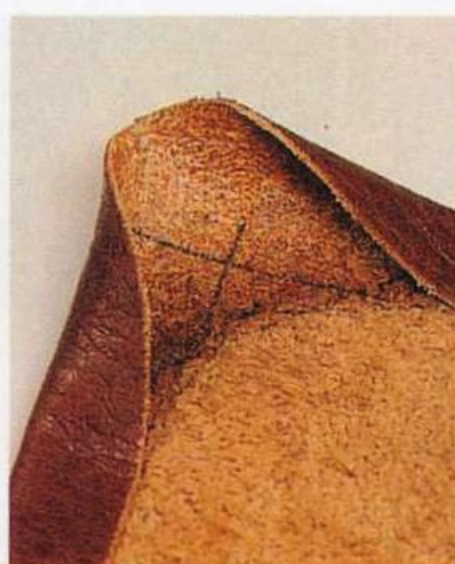


2 將背面已打薄的口袋蓋上端邊角再削薄，從上端的外緣算起距離20mm位置以原子筆畫線。弧線部份以圓規畫出。





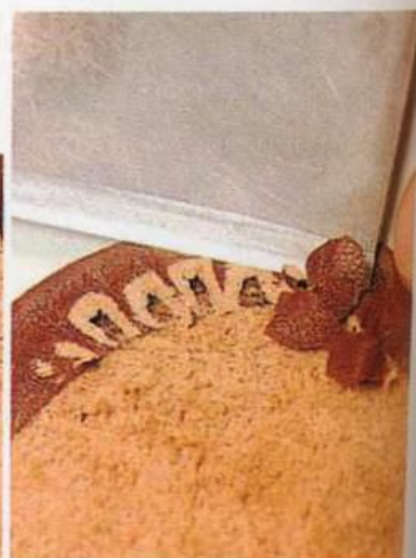
3 從邊緣到畫線的部份塗上橡皮膠。待其半乾後沿線摺入。先將3邊的直線部份摺入。



4 弧線部份用圓錐在中央壓出2個山型。



5 接著在2個山型的中央以圓錐再壓出4個山型，4個山型再壓出8個山型。



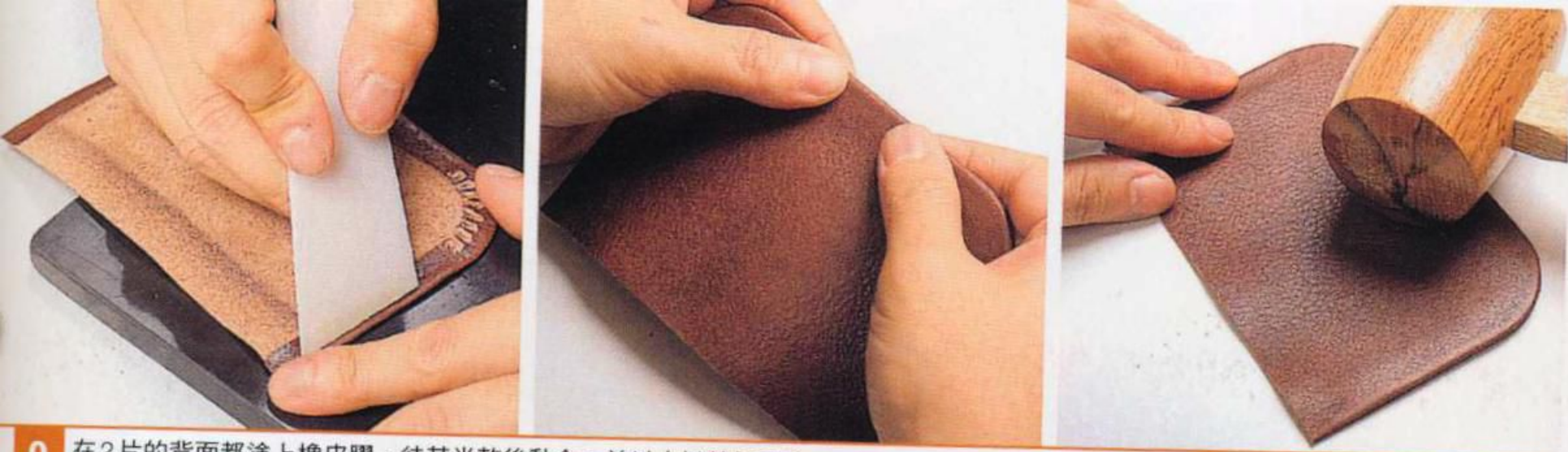
6 以木製修邊器將邊緣壓平，突出的山型部份以裁皮刀削平。最後以木槌敲打使其更為平整。



7 左右弧型同法處理，照片上為完成後狀態。上端不要摺入。



8 另一片口袋蓋也重覆**2**～**6**的作業程序製作。2片的前置作業完成後將摺入的光面刮粗。



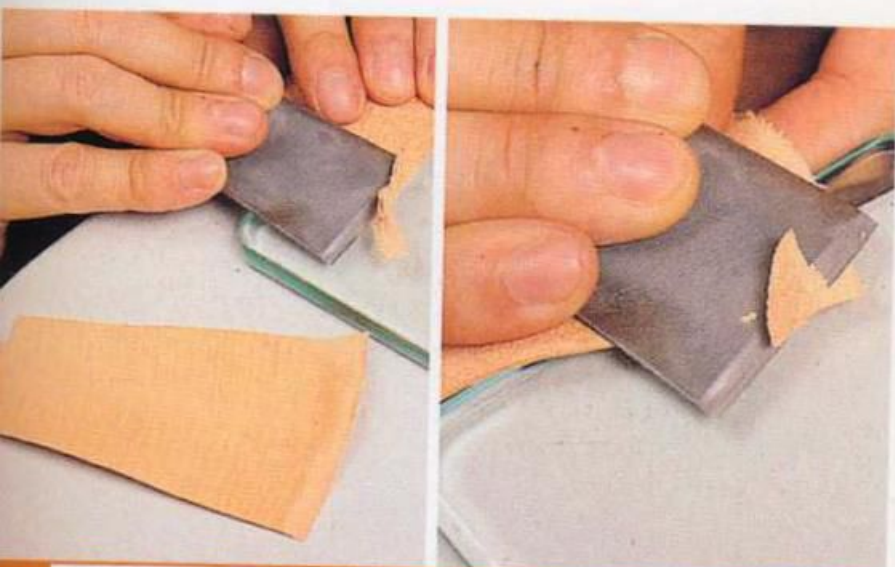
9 在2片的背面都塗上橡皮膠，待其半乾後黏合，並以木槌敲打密合。



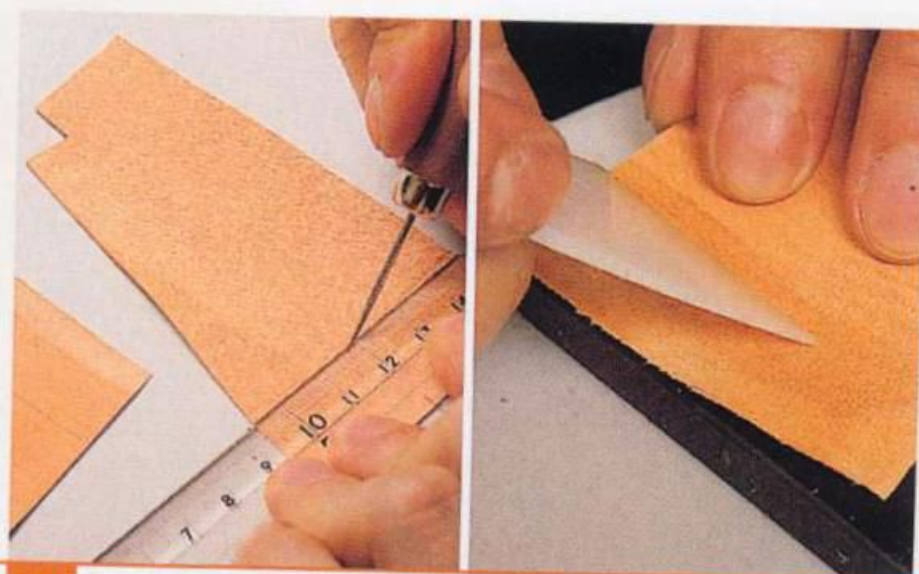
10 以3mm寬的邊線器在U字部位劃線，並以菱斬的1刀置於邊緣打孔。



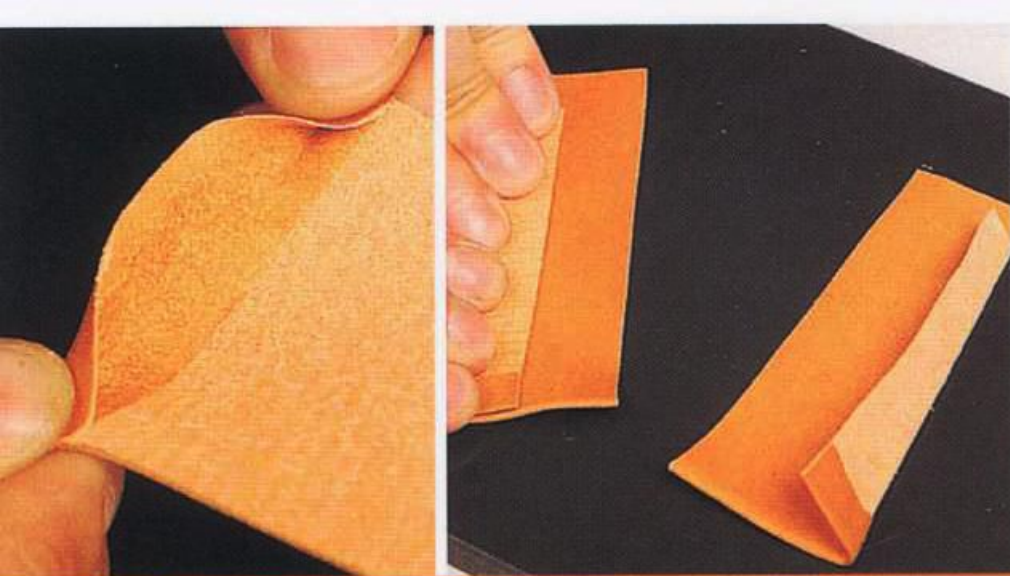
11 開始縫時邊緣不需繞縫。右邊照片為完成後狀態，縫合完畢後也不需繞縫，直接固定。



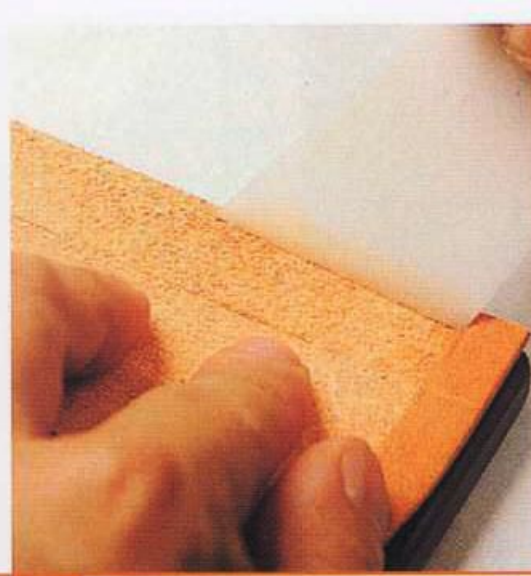
12 準備口袋側邊作業。從扇型展開的邊緣打薄5mm寬，直邊上比較短一邊的切角要削得更薄。



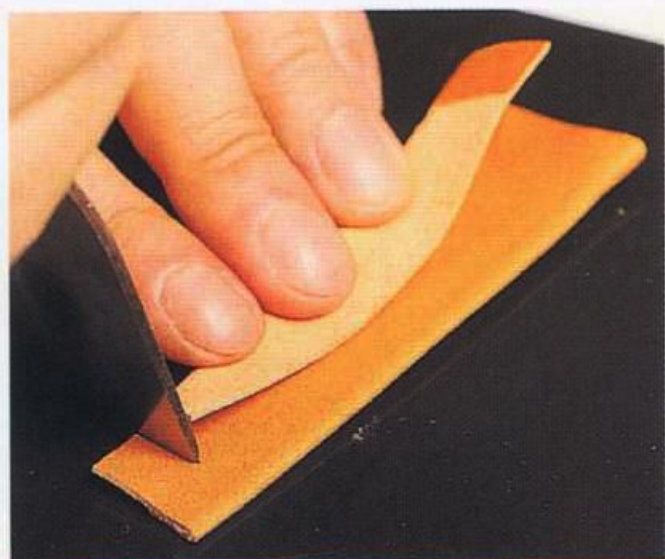
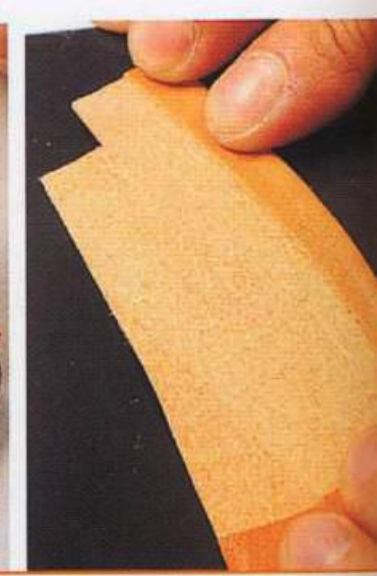
13 從打薄部位的邊緣算起20mm的位置，以原子筆畫線。邊緣到畫線的部份塗上橡皮膠。



14 對齊20mm的線將上端摺入。從兩端摺入壓平，中央部份也摺入壓平，如右邊照片摺出摺線。



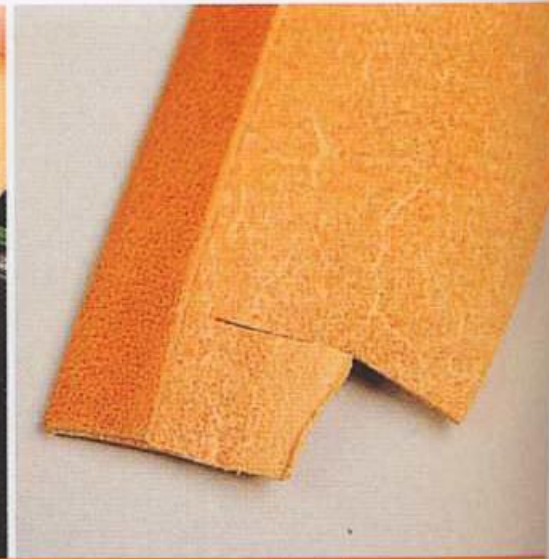
15 打開摺好的皮革，在長方形的長邊邊緣15mm的位置劃線，並塗上橡皮膠。待其半乾後摺入貼合。



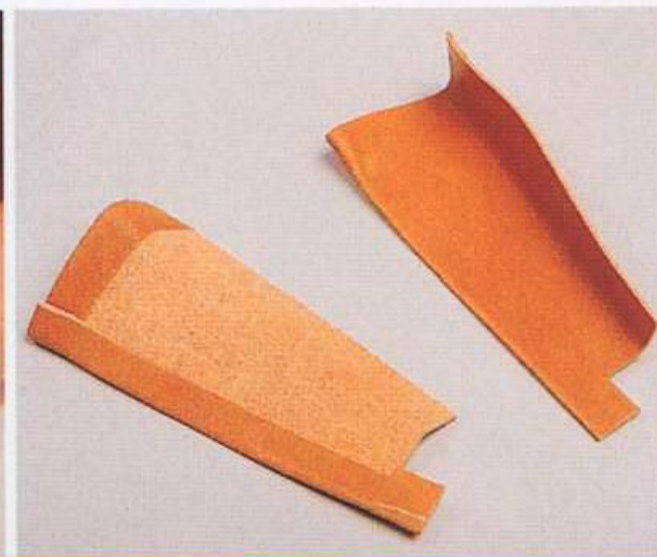
16 如**14**右邊的照片再摺一次，依皮革重疊的邊緣將下方的皮革裁切。



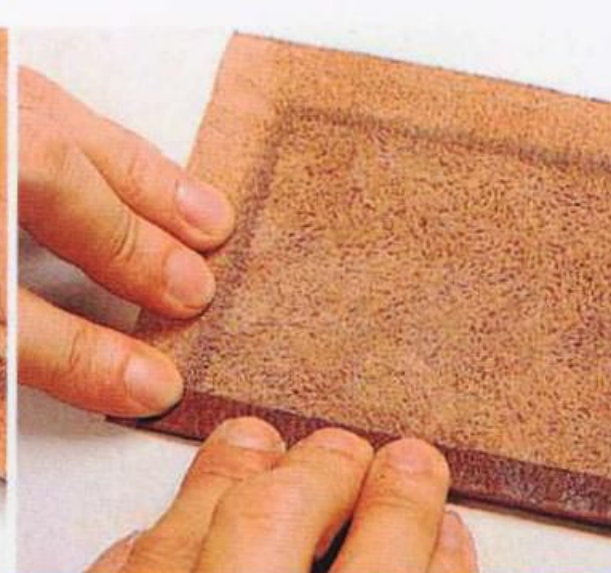
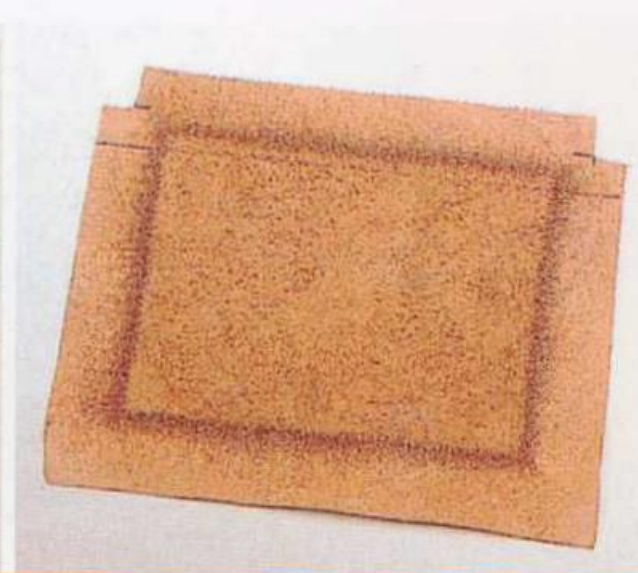
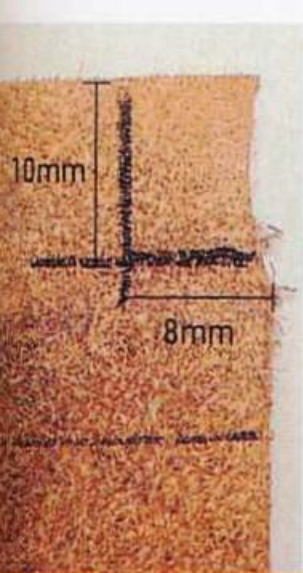
17 打薄裁切部位的背面，如右邊照片所示。2片口袋側邊以同樣程序處理。



18 將**17**削薄部份塗上橡皮膠，摺入貼合。2片以同樣程序處理，如右邊照片所示。

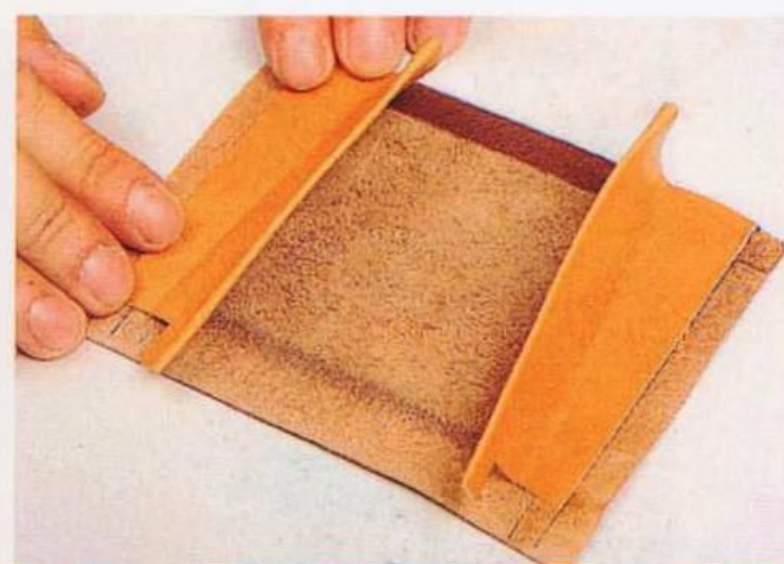


19 準備口袋袋身作業。從長邊邊緣算起20mm的位置以原子筆畫線。



20 對齊線後切除邊緣的角。在橫10mm、直8mm處畫線，左右角同樣切除。

21 在20mm線內塗上橡皮膠，依線摺入貼合。以木槌敲打密合。



22 從左右邊緣算起8mm與12mm的位置畫線，在12mm的線至邊緣部份塗上橡皮膠。口袋側邊的短邊，從邊緣到3mm的線內塗上橡皮膠。

23 黏合口袋袋身與口袋側邊。參考照片將兩邊貼合。



24 在口袋側邊的光面6mm寬處劃線。刮粗此部份並塗上橡皮膠，沿著記號線將口袋袋身的邊緣摺入。

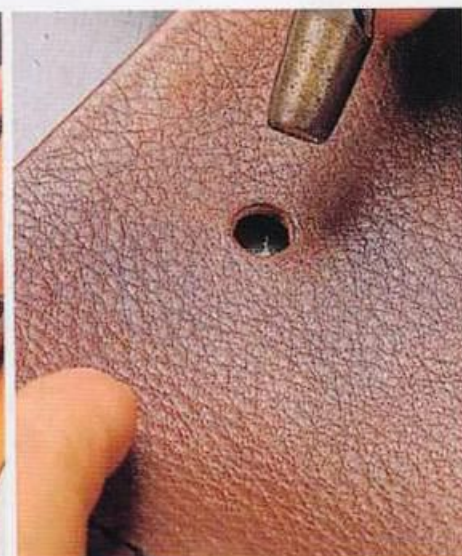
25 翻回正面，以3mm寬的間距規劃線，將菱斬的一刀置於邊緣打孔。



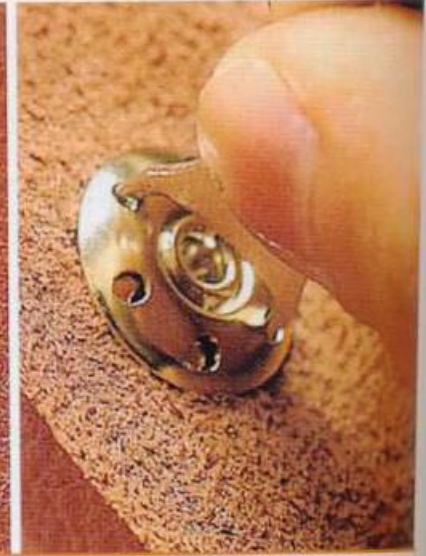
26 兩側均打好縫孔。注意左右縫孔不可歪斜。



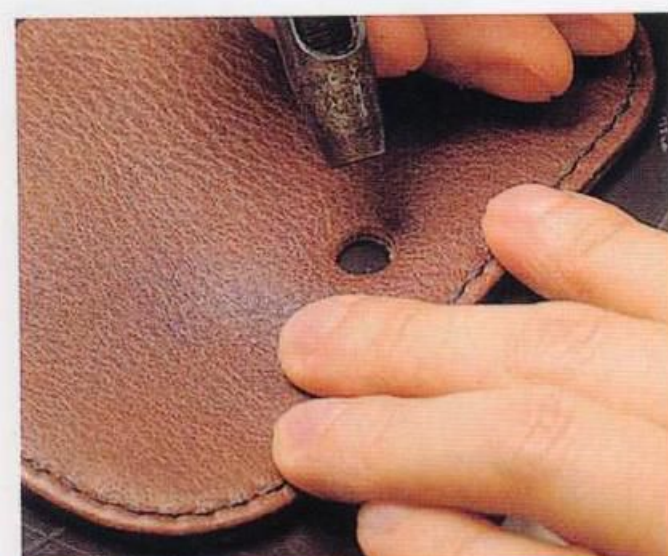
27 口袋開口的邊緣，需繞縫2圈後再開始縫合。縫合結束時不需繞縫，在最後1針時回針縫在背面剪線並固定。左右兩側也以同樣程序作業。



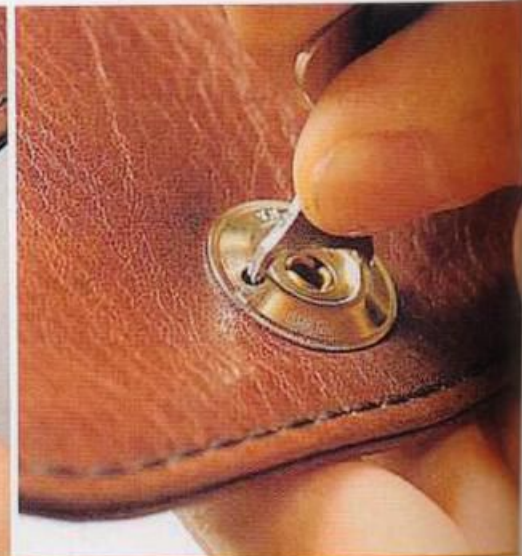
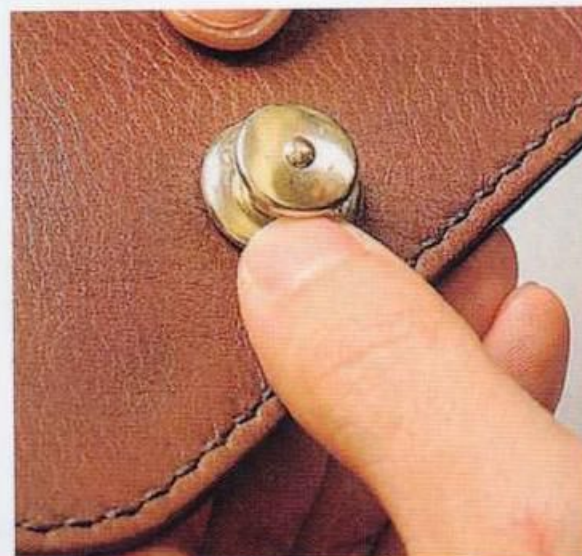
28 在口袋開口處的邊緣算起30mm處，測量出左右的中心位置，以圓錐作記號。依記號以7mm的圓斬打孔。



29 裝置壓釦。將突起部份插出光面，以專用工具在背面將壓釦鎖好固定。



30 在口袋蓋上，依照紙型從邊緣算起20mm的位置，以8.5mm的圓斬打孔。



31 裝置壓釦的母釦。拉環要在表面，背面則以專用工具鎖好固定。可依照個人喜好選擇不同款式的壓釦。