

SUSPENDER

吊帶

攝影 關根 統

活用皮革的質感 時髦又復古 的配件

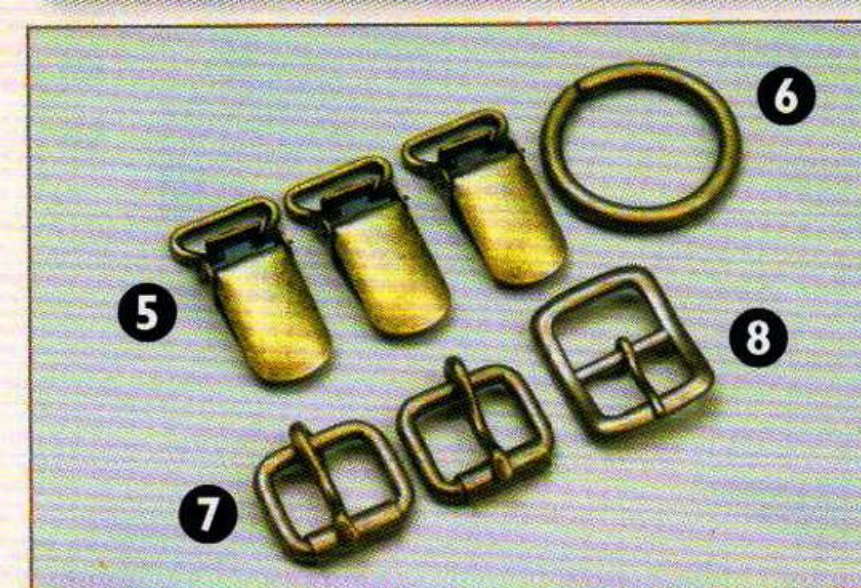
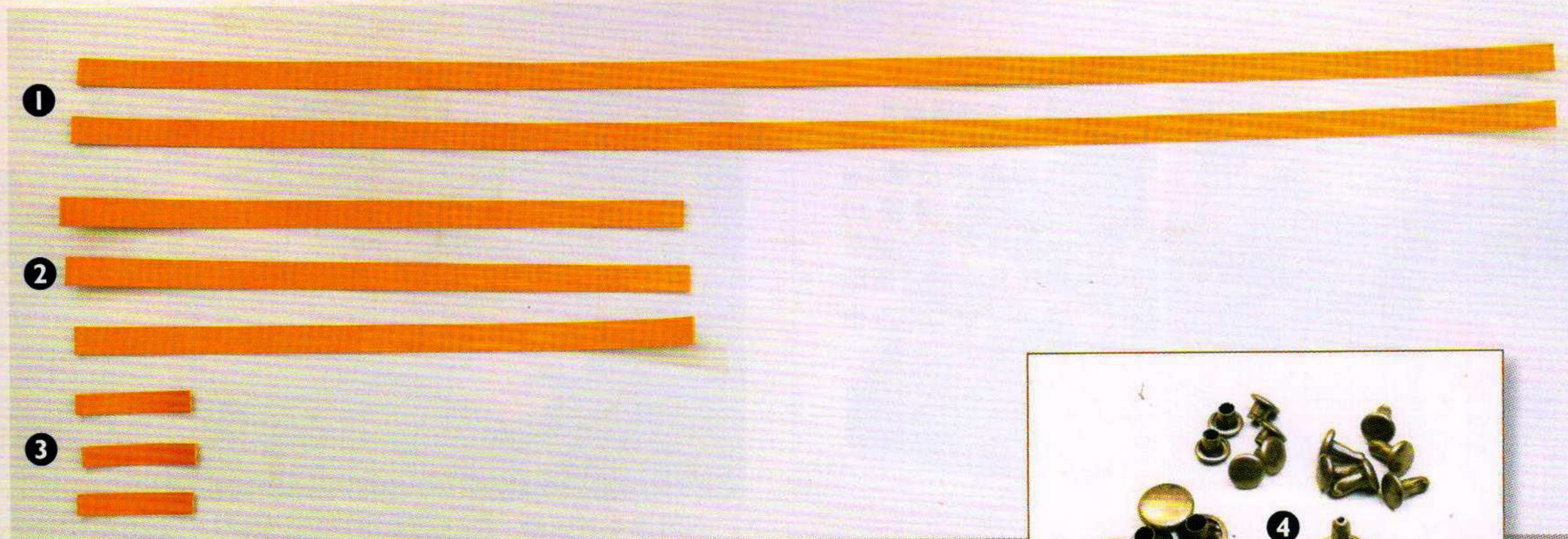
吊帶是皮帶普及之前，穿西服時所不能或缺的配件，現在則是被當成流行的配件來使用。在這裡要介紹的是皮革吊帶的製作方法。

一般是使用橡皮鬆緊帶來製作吊帶，但是如果是利用牛皮來製作，就能變成時髦的配件。基本上製作吊帶只有調整形狀、在各部分鑽孔、安裝

金屬零件、用固定釦固定住等工作，做法非常簡單，可以說是最適合皮革工藝初學者挑戰看看的作品。不過在這裡要多加一道程序，那就是在固定釦的孔上面縫上紅色的繡花。這樣一來可以藉由改變縫線的顏色，或是在皮帶部分縫上繡花，讓作品整體充滿原創風格。

※ 可以公開的資訊已經全部介紹在本書內文當中，請勿向示範製作方法的店鋪詢問。

Parts 使用的零件

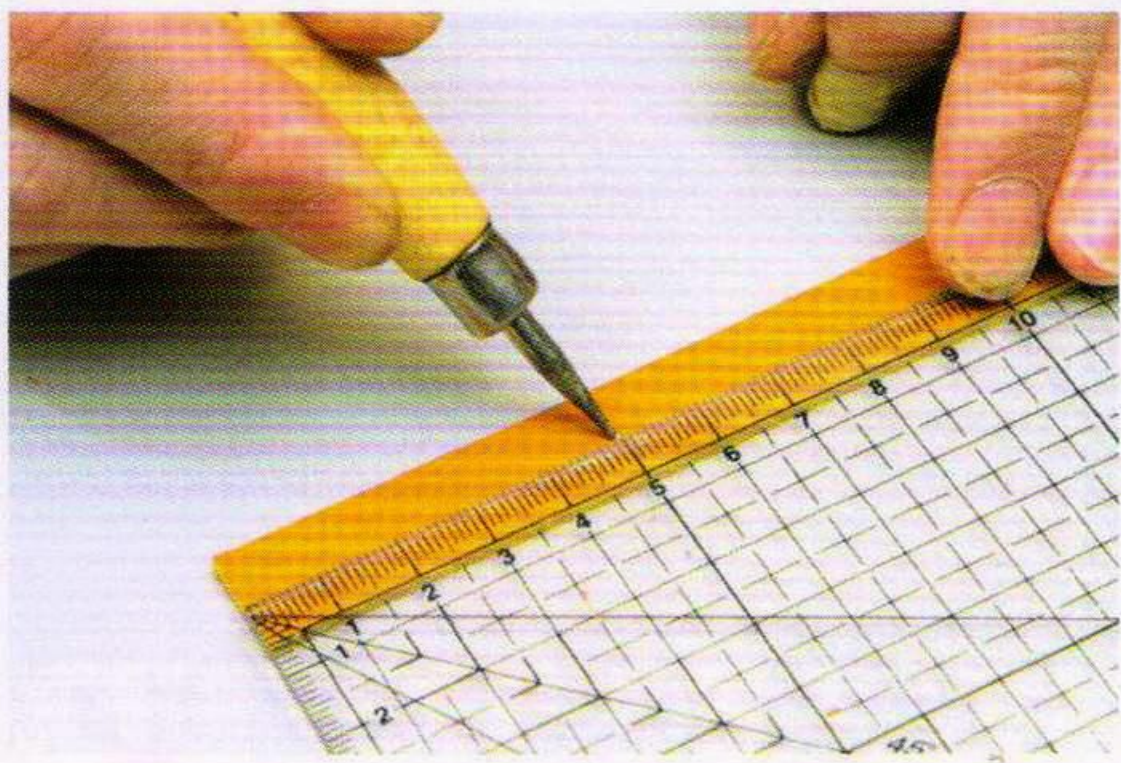


- ① 長皮帶 × 2 (牛皮、2.5 mm厚、15 mm寬、850 mm長)
- ② 中皮帶 × 3 (牛皮、2.5 mm厚、15 mm寬、350 mm長)
- ③ 帶頭皮片 × 3 (牛皮、1.5 mm厚、12 mm寬、65 mm長)
- ④ 固定釦 (中 5 組、極小 6 組)
- ⑤ 吊帶夾 × 3 (15 mm寬)
- ⑥ 圓形環 (內緣直徑 $\Phi 25$ mm)
- ⑦ 口字款帶頭 × 2 (15 mm寬)
- ⑧ 日字款帶頭 × 1 (15 mm寬)

Tools 使用的工具

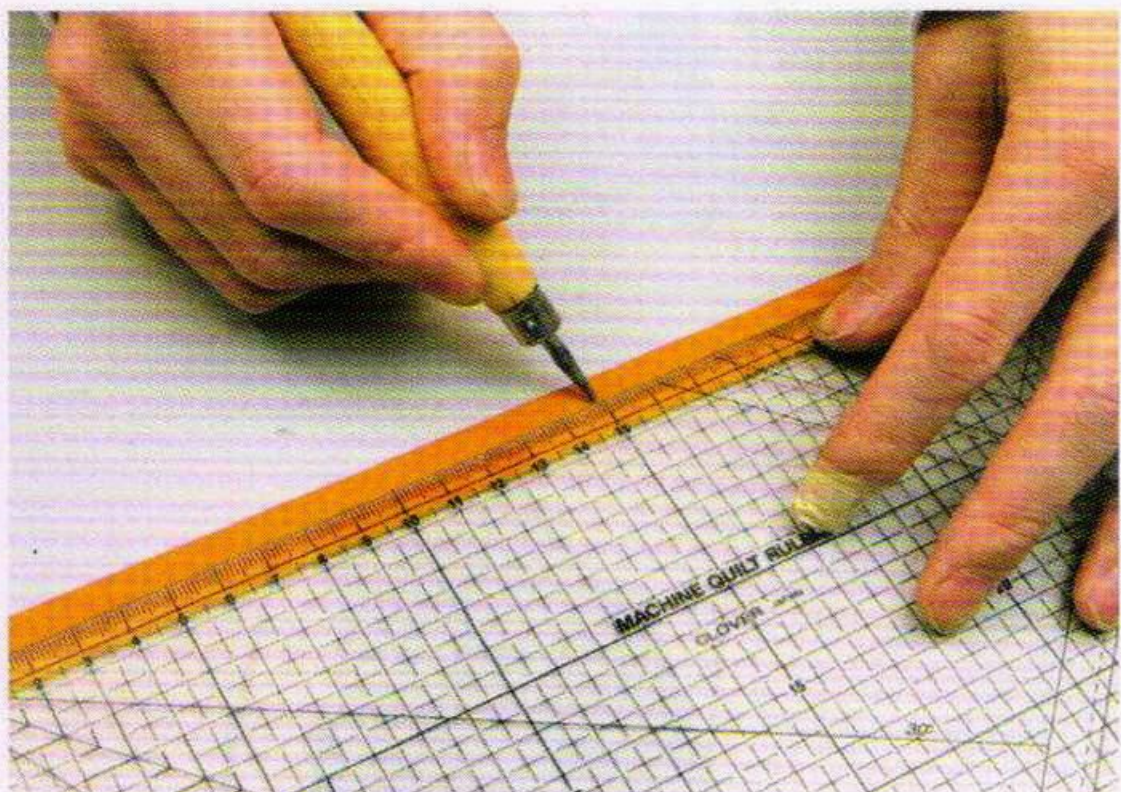


- ① 美工刀
- ② 壓叉器
- ③ 錐子
- ④ 金屬板
- ⑤ 丸斬 (6 號、10 號)
- ⑥ 半圓斬 (小)
- ⑦ 皮帶斬
- ⑧ 半圓斬 (大)
- ⑨ 榔頭
- ⑩ 尼龍線
- ⑪ 塑膠板
- ⑫ 鐵板
- ⑬ 沾油的廢布料



01 裁切與鑽孔

在距離中皮帶（前
×2、後×1）邊緣 10
mm 的地方做記號，
然後在距離這個記
號 40 mm 的地方也
做出記號



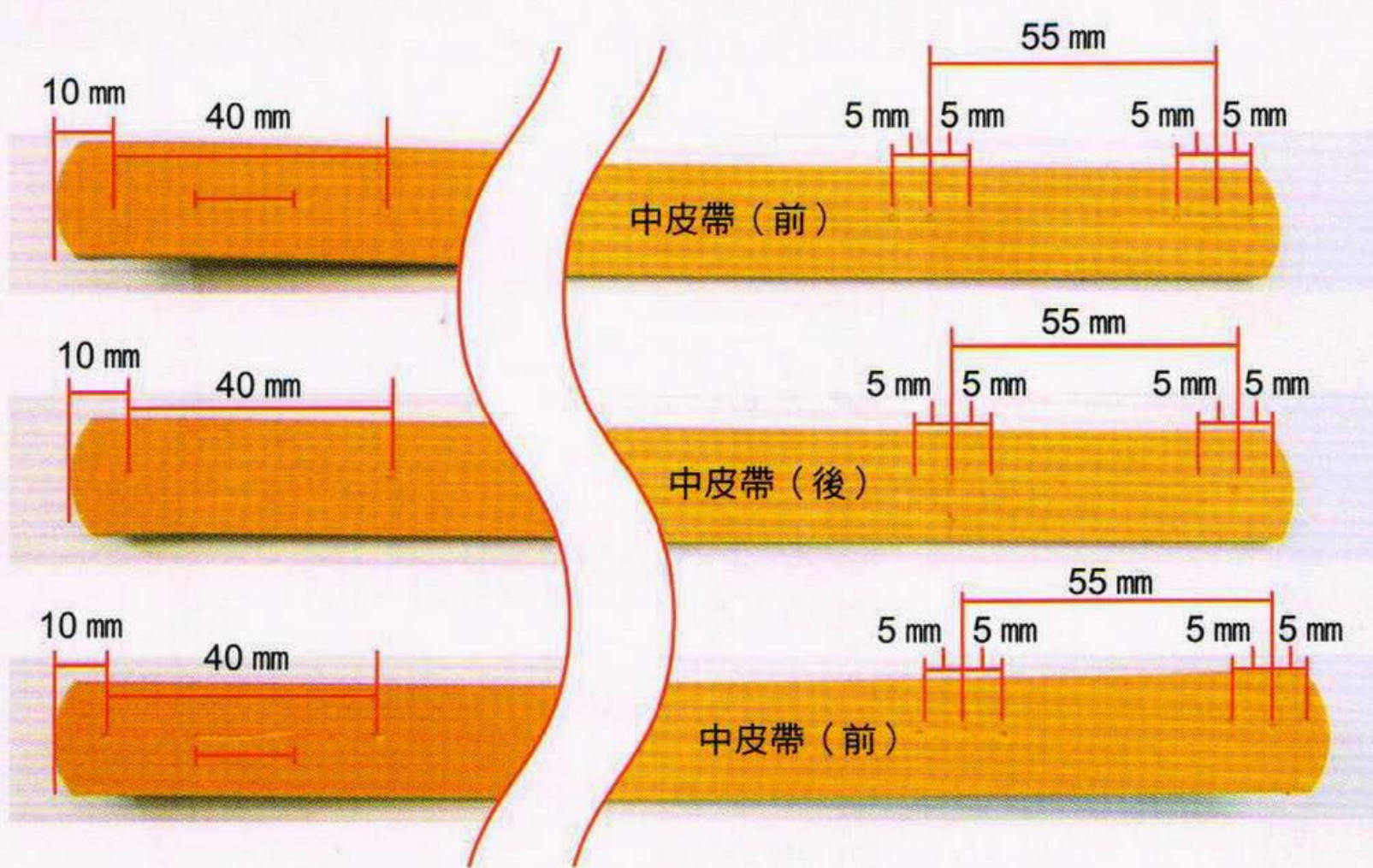
02

在距離長皮帶邊緣
55 mm 做記號，然後
從這個記號開始再
做出 10 個每個間
隔 30 mm 的記號



03

用半圓斬把長皮帶
和中皮帶的尖端切
成圓形



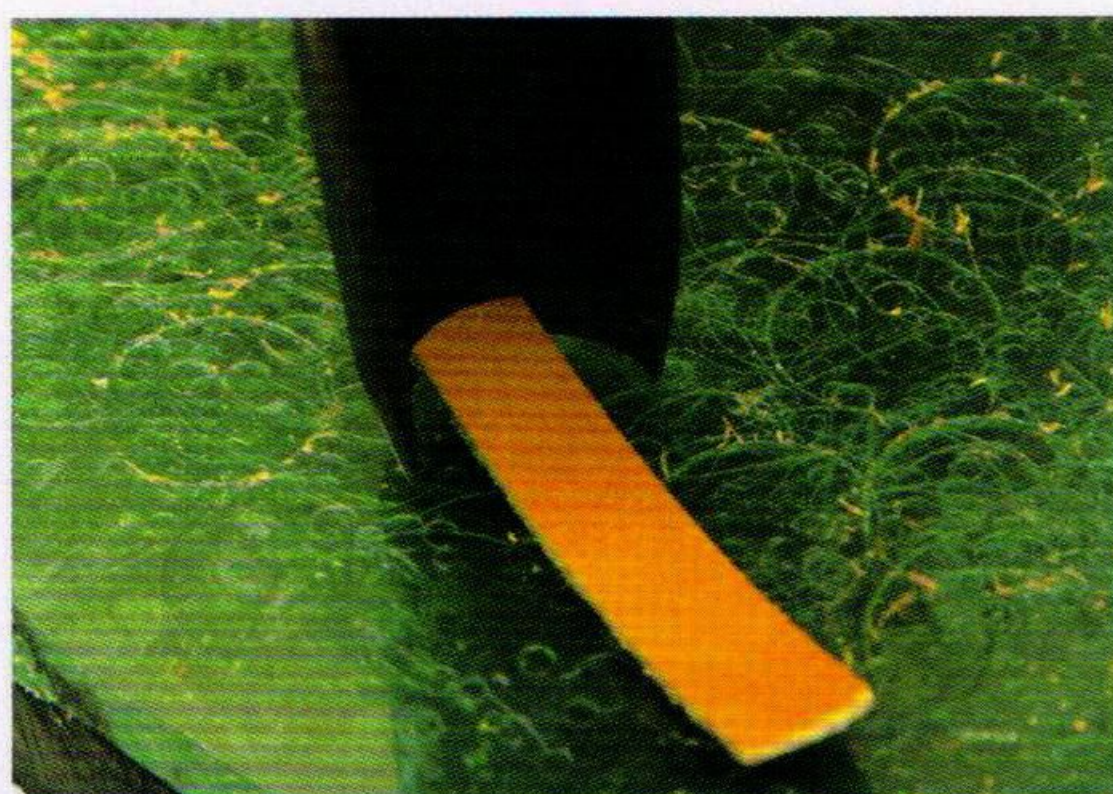
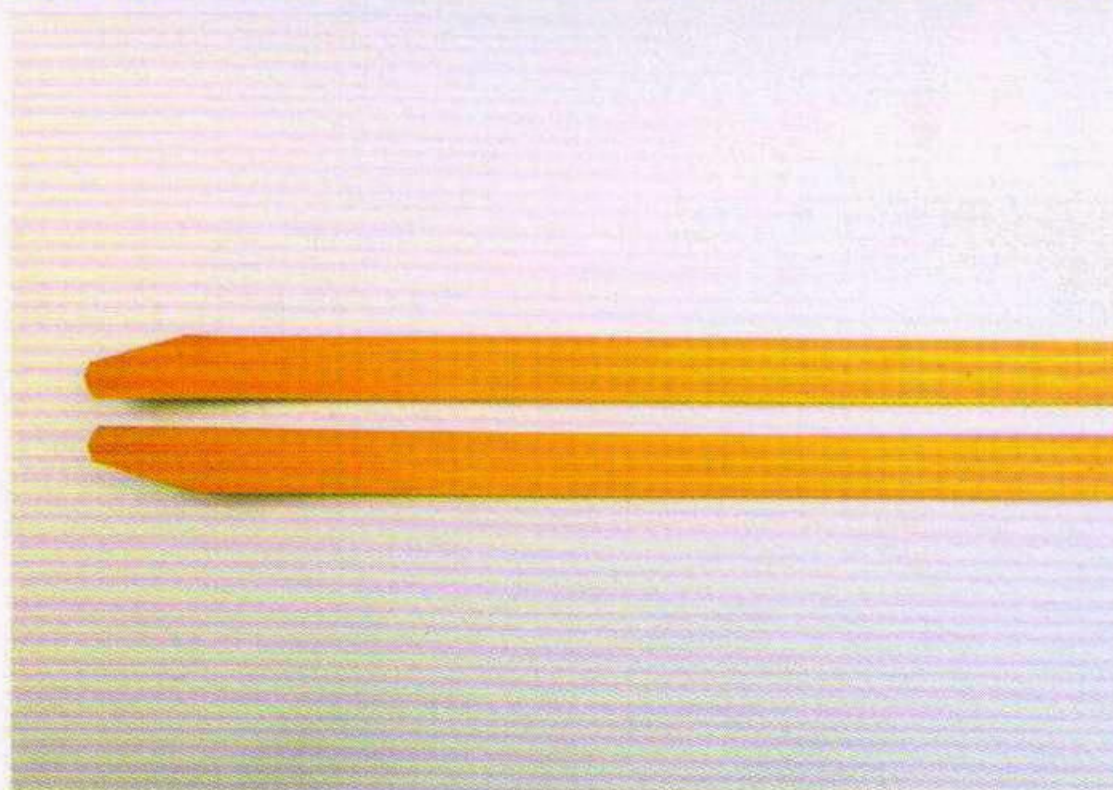
04

在 01 所做的記號的另一邊（照片右邊）也做出固定釦和繡花的記號，這兩個記號要間隔 5 mm。另外，兩條中皮帶（前）也要在安裝口字款帶頭的地方（01 所做的 40 mm 記號的中心）做記號。中皮帶（後）因為要安裝日字款帶頭，所以不需要鑽孔



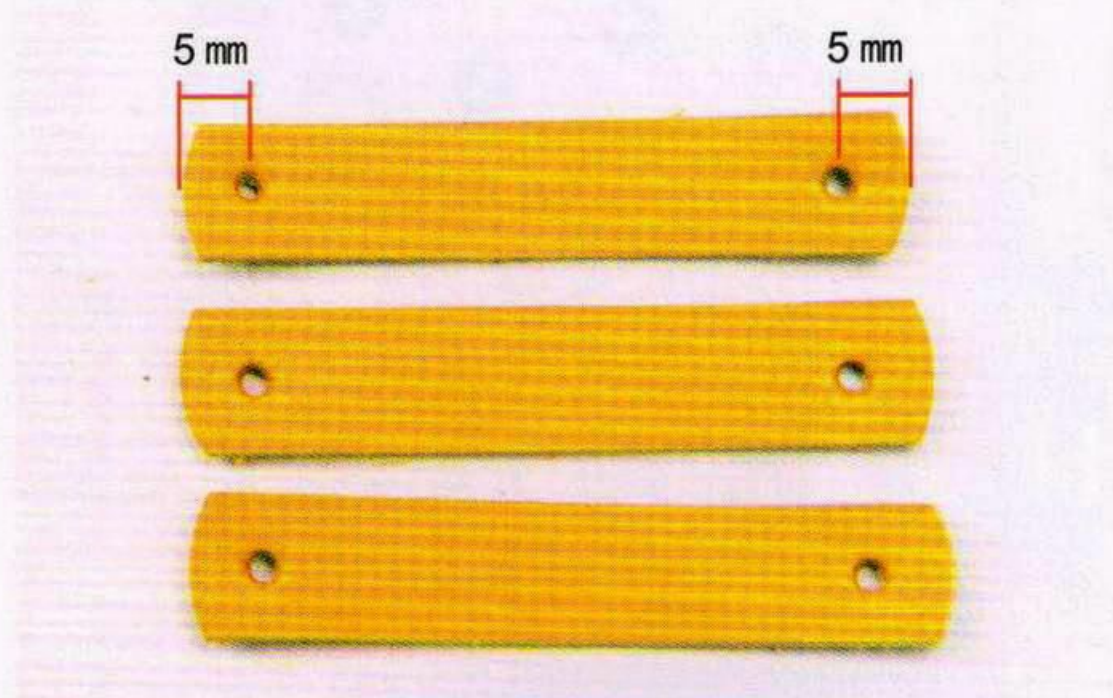
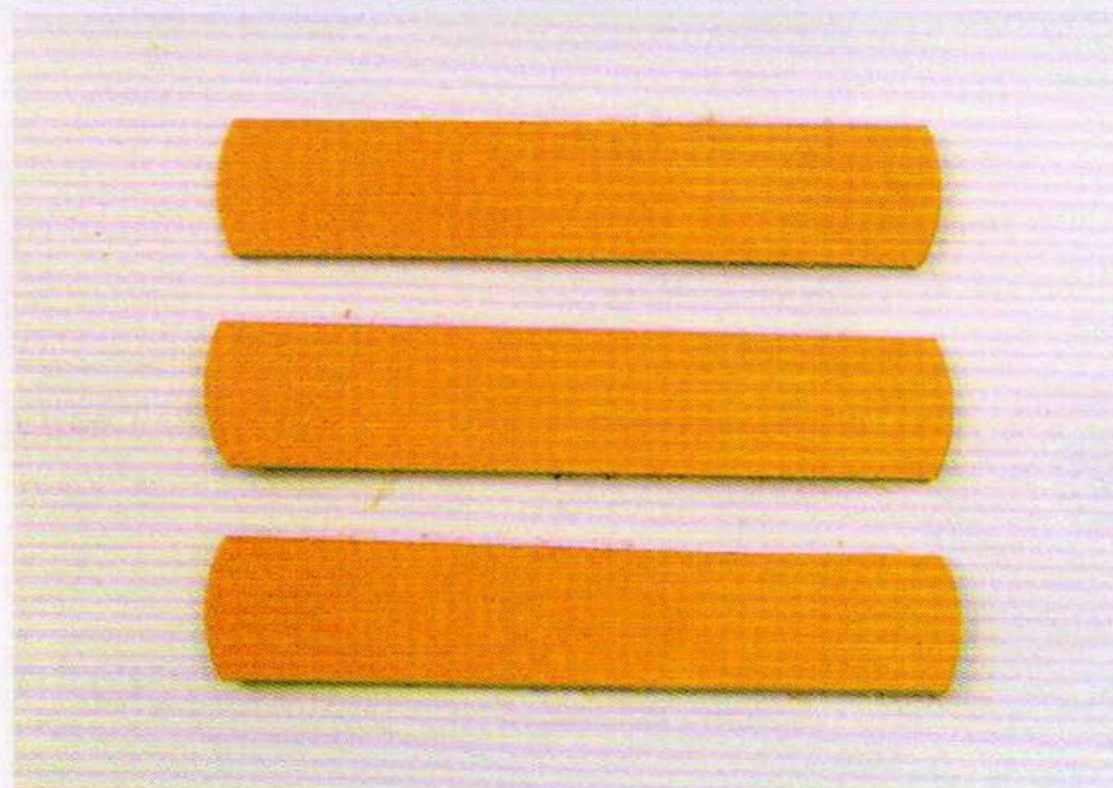
05

斜切長皮帶的尖端
（02 有做記號的那一邊）
來做成皮帶尾



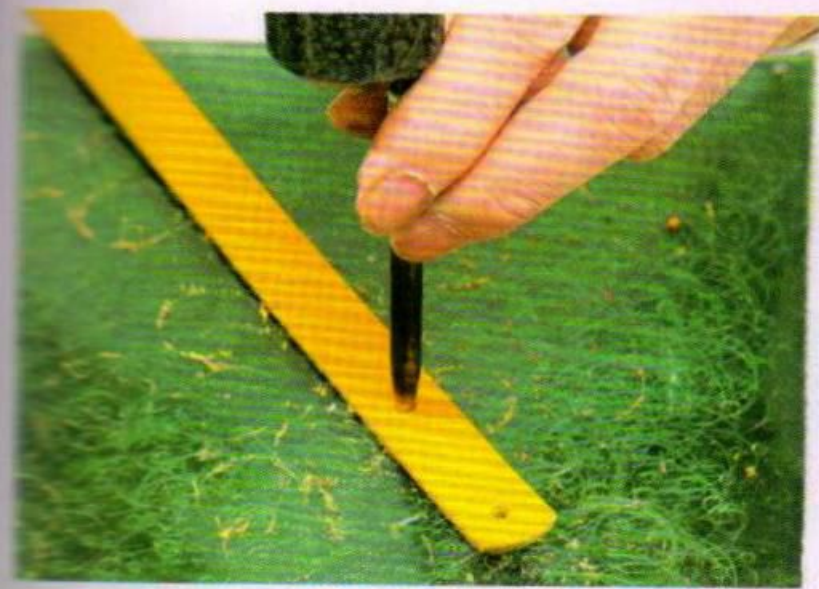
06

用半圓斬把帶頭皮
片的尖端全部都切
成圓形



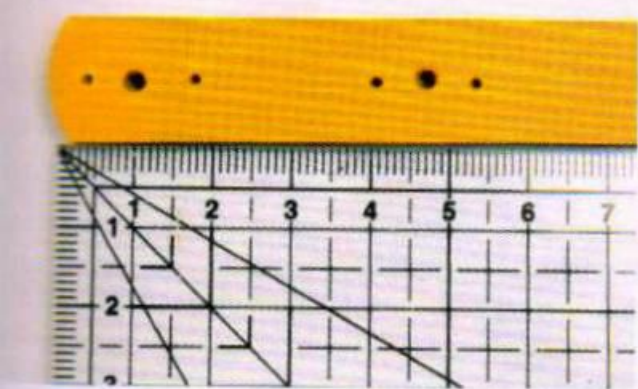
07

用 6 號丸斬在距離
帶頭皮片兩端 5 mm
的地方鑽出足夠安
裝極小固定釦的孔



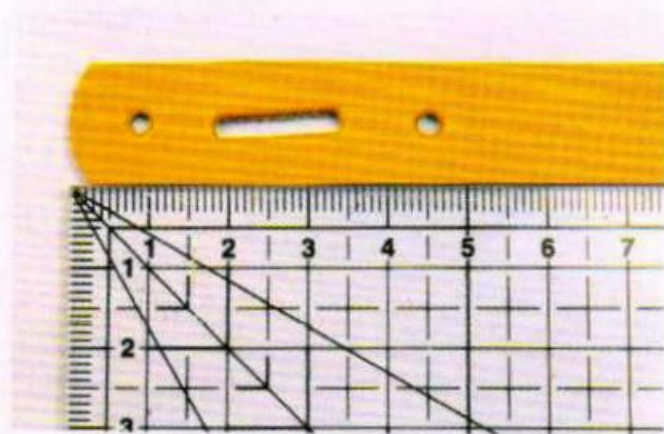
08

對準 01 和 04 中皮帶上面所做的記號來鑽孔。皮帶頭端因為使用的是中固定釦，所以要用 10 號丸斬和 20 mm 皮帶斬；吊帶夾端則是因為要安裝極小固定釦和縫上繡花，所以用 6 號丸斬和錐子來鑽孔



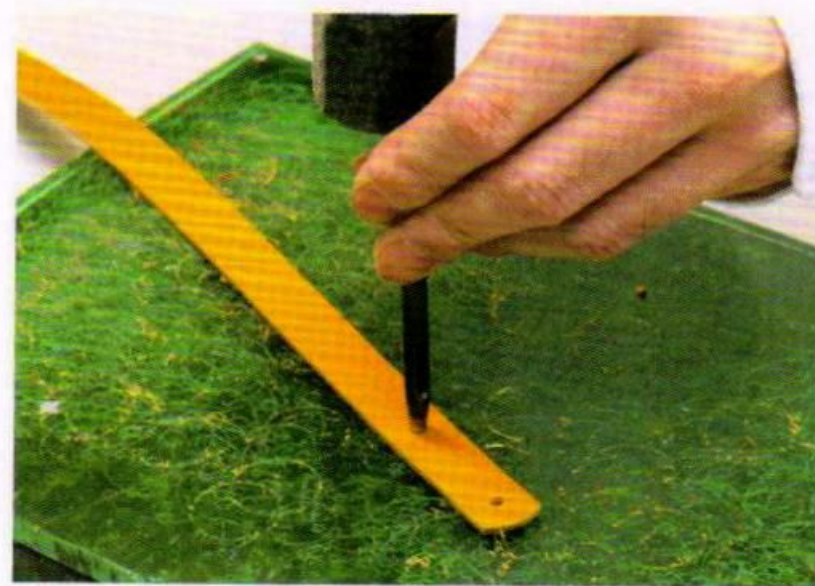
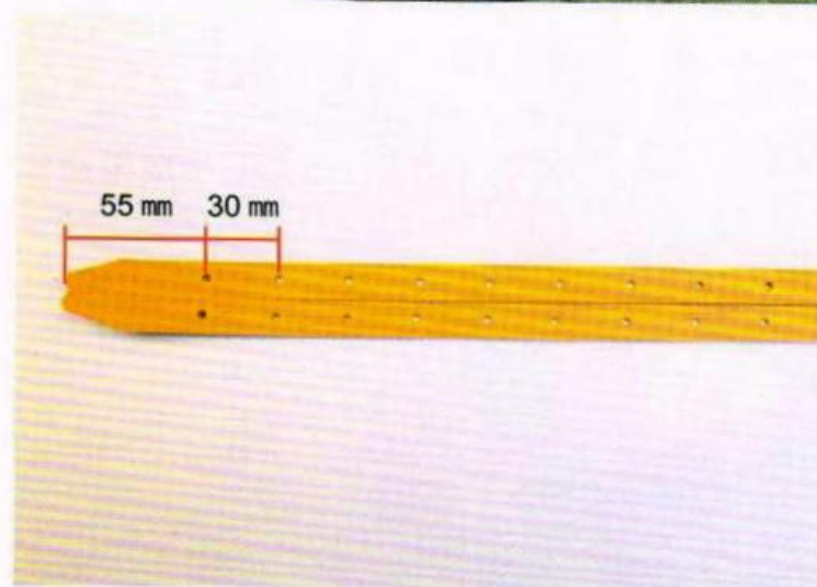
09

左邊的照片是吊帶夾端；下方的照片則是皮帶頭端。三條中皮帶當中，只有中皮帶（後）沒有鑽出要安裝皮帶頭的長孔



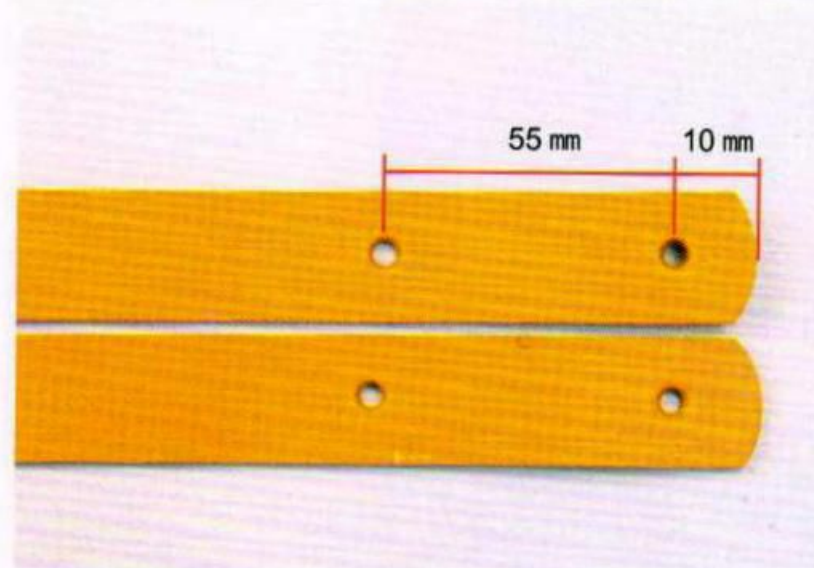
10

接下來在長皮帶上面鑽孔。用 10 號丸斬鑽出插入皮帶針釦的孔



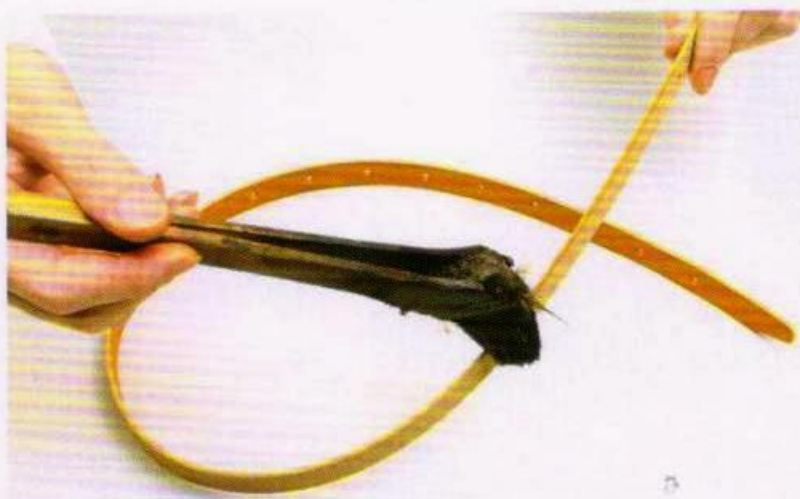
11

用 10 號丸斬依照下方照片的樣子在長皮帶的另一邊鑽孔



Point!

帶頭皮片可以先削薄到 1.2 mm 的厚度



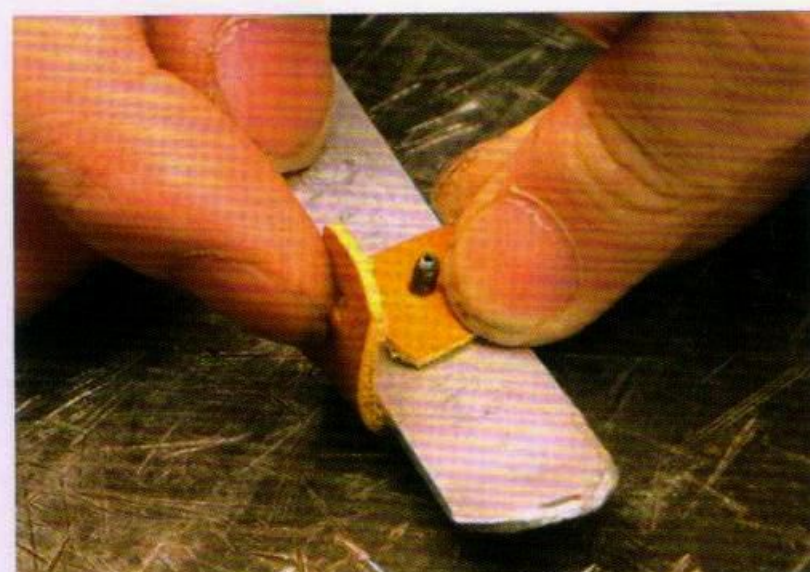
12

用水濡濕長皮帶、中皮帶、帶頭皮片的所有毛邊，然後用廢布料打磨。從光滑面那面用像壓制邊緣一樣的方法來打磨



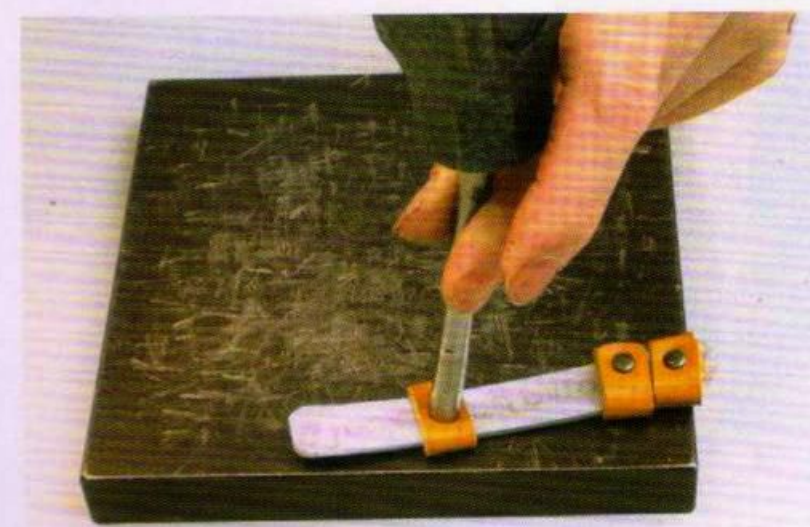
01 安裝金屬零件

在所有的皮帶上都鑽了孔之後，接下來就要安裝和組裝金屬零件。首先把帶頭皮片捲在小片的金屬板上，然後裝上固定釦



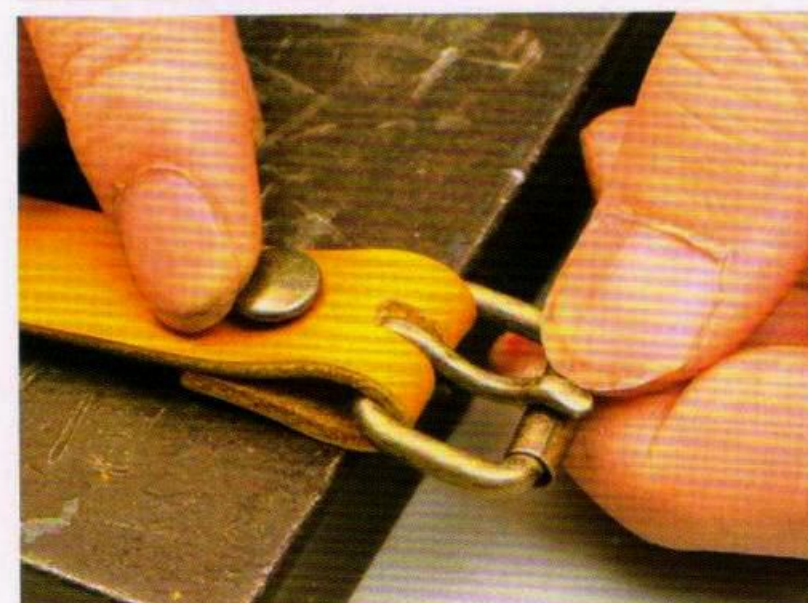
02

用固定釦工具來安裝極小固定釦



03

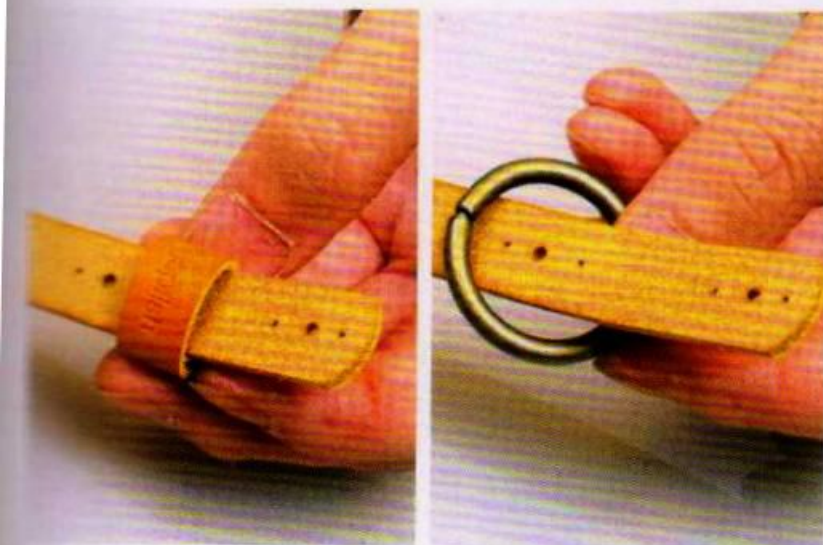
在兩條中皮帶（前）上安裝口字款帶頭，然後打上中固定釦



04

在中皮帶（後）上安裝日字款帶頭。先把日字款帶頭的針釦拿起來，穿過皮帶之後打上固定釦





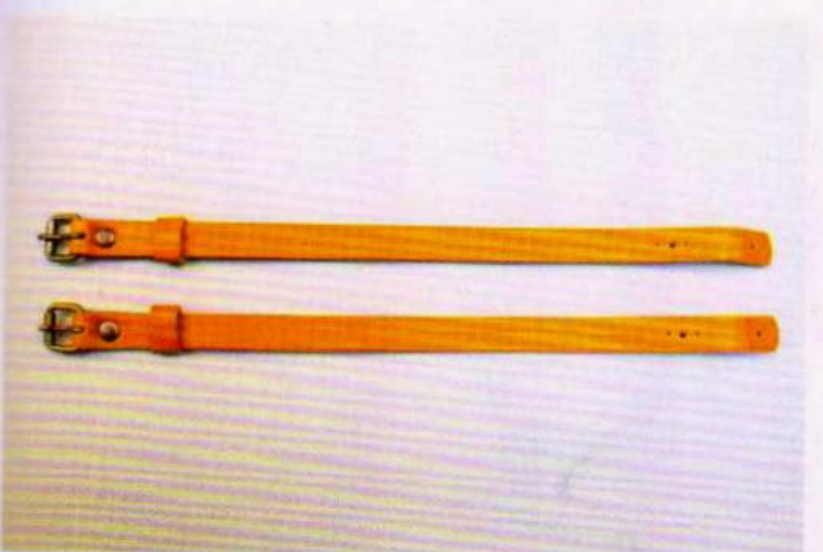
05

將帶頭皮片和圓形環穿過中皮帶（後）。固定帶頭皮片的極小固定釦要出現在中皮帶的光滑面上



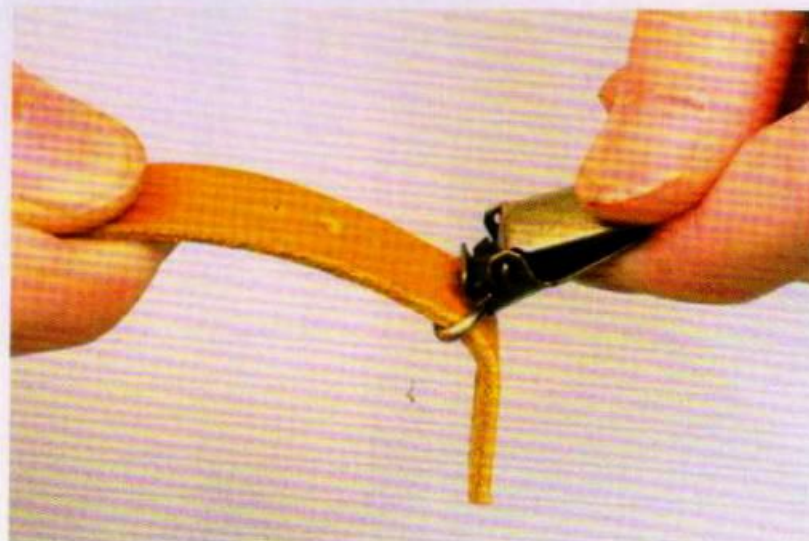
06

帶頭皮片和圓形環穿過中皮帶（後）之後，將中皮帶的尖端穿過帶頭皮片，然後再穿過日字款帶頭。反折的長度可以在皮帶繫在身上時再來做調整



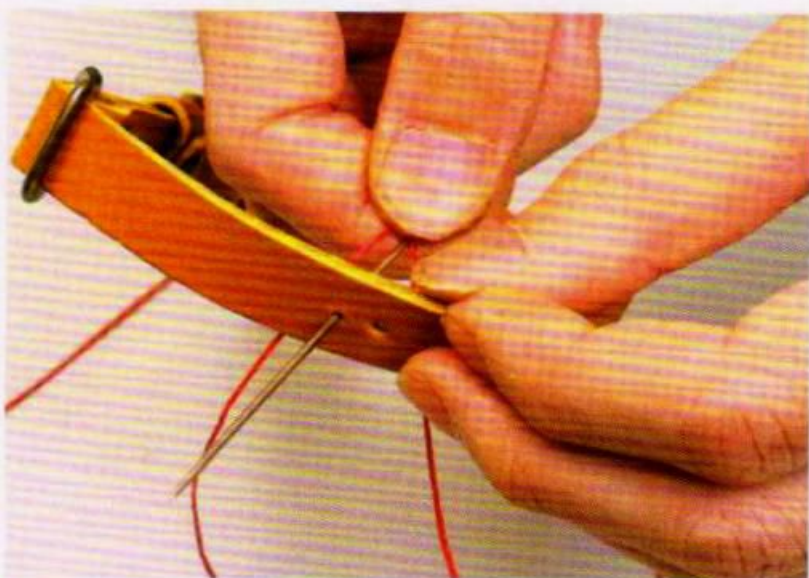
07

將帶頭皮片穿過兩條中皮帶（前）。固定帶頭皮片的極小固定釦要出現在中皮帶的粗糙面上



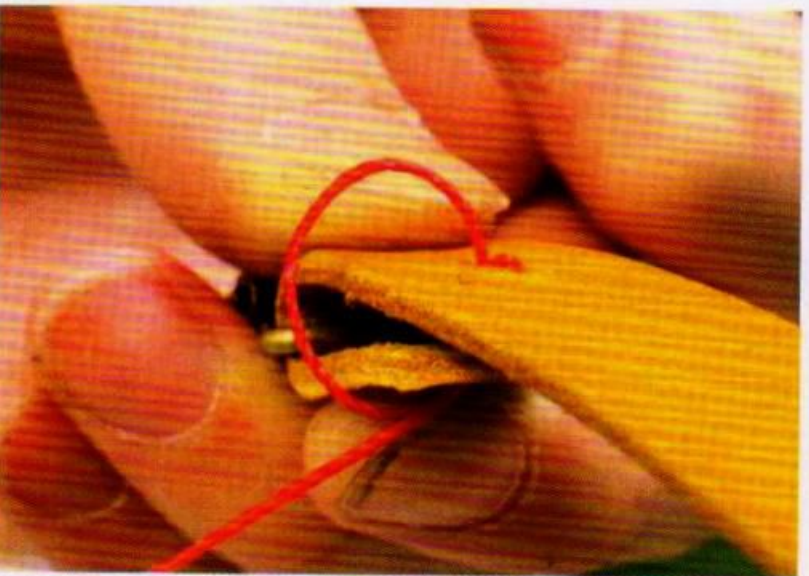
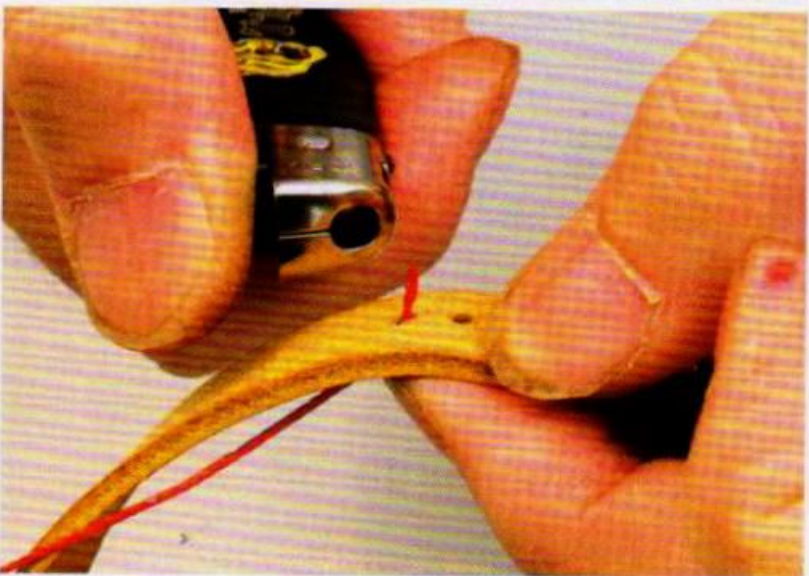
08

將中皮帶（後）的尖端插進吊帶夾



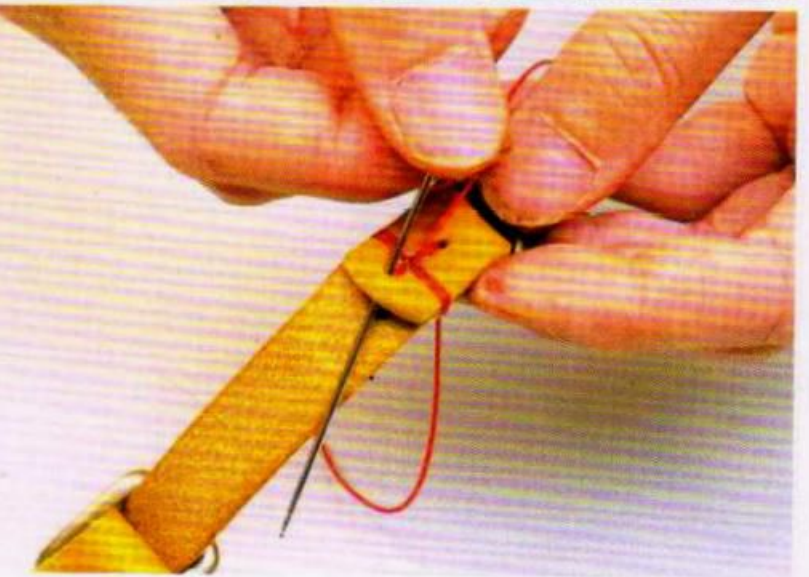
09

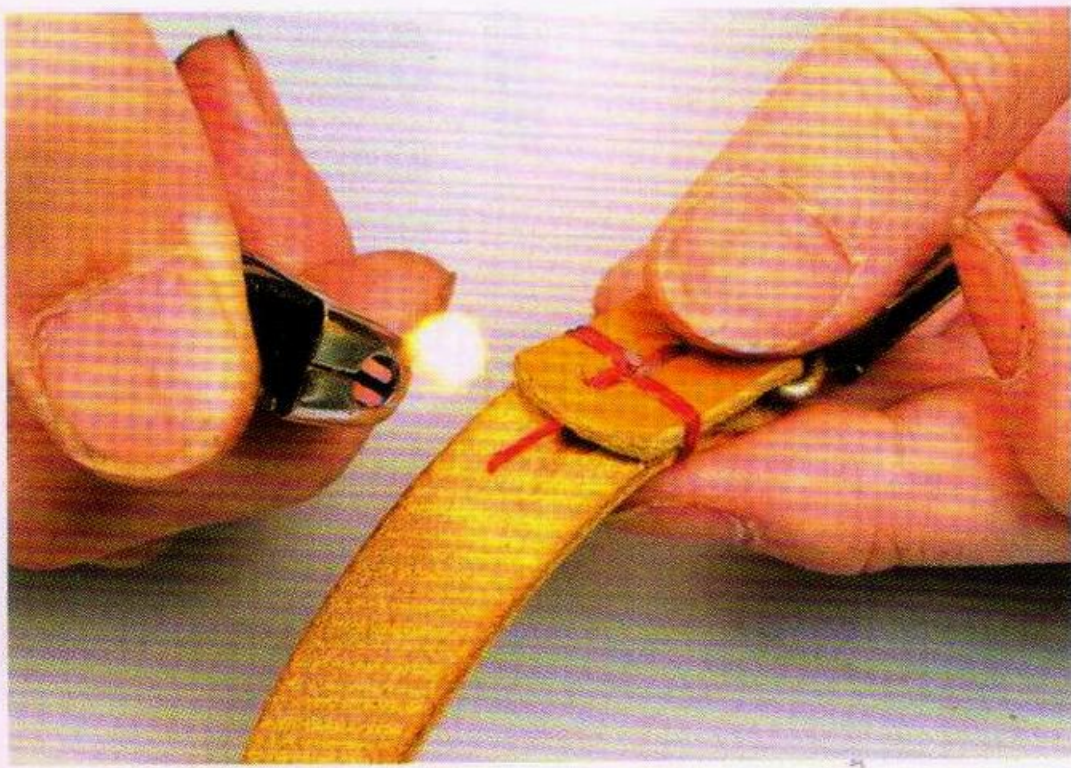
把縫線穿過縫針，然後將縫針刺入預備要繡花的孔，最後在粗糙面燒熔縫線並固定住



10

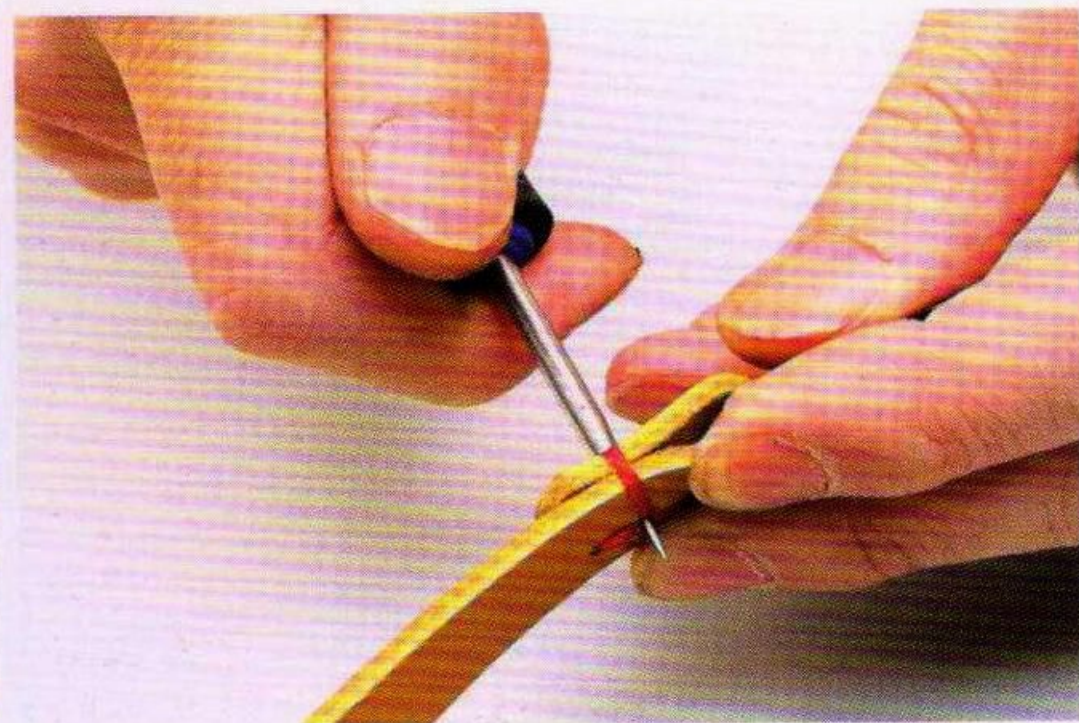
反折中皮帶的尖端，並且用縫線縫合成十字形。縫好雙重縫線之後，將縫針穿過皮帶和皮帶之間，然後剪掉縫線。這麼一來，縫線的處理工作就不會那麼醒目了





11

多出來的線頭請用打火機燒融固定住。用相同的方法把吊帶夾安裝上兩條中皮帶（前）



Point!

因為縫了繡花，所以固定釦孔會被塞住。可以用錐子等工具撐開固定釦孔，這樣接下來的工作才能夠進行得比較順利



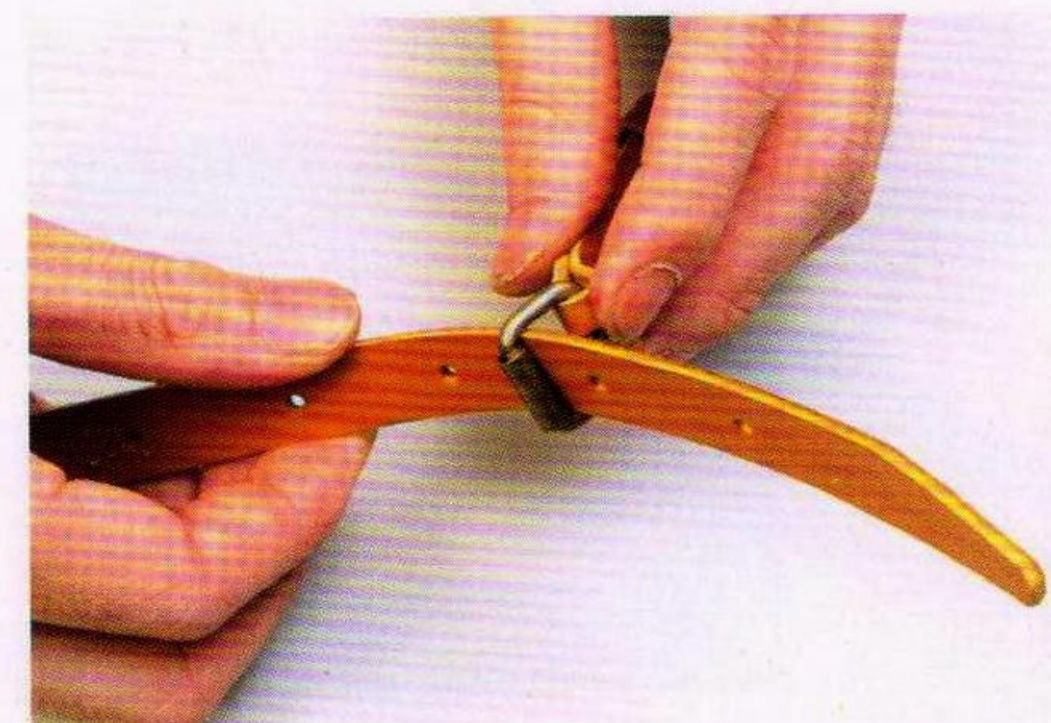
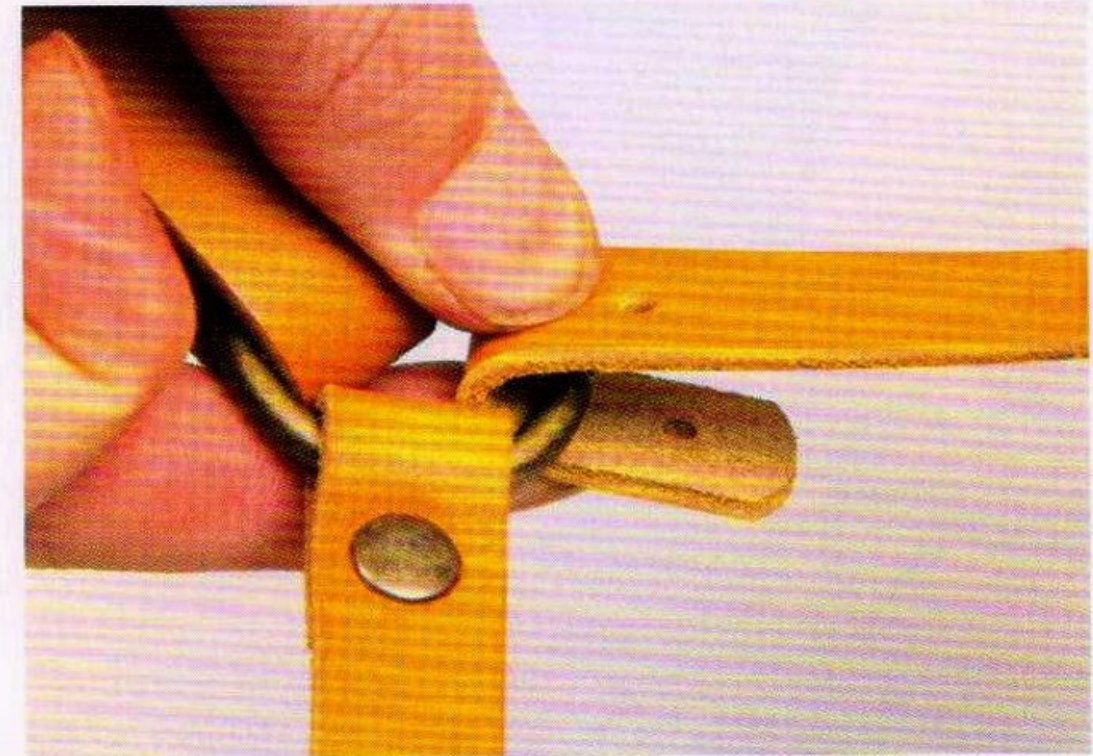
12

在縫了繡花的中皮帶上打入極小固定釦



13

在穿過中皮帶（後）的圓形環上再安裝上長皮帶



14

將長皮帶插入中皮帶（前）之後，吊帶就完成了

