



A06 安装定位线

插锁底座安装参考位  
最终位置酌情微调

内缝定位点

包身正面皮X1 A01

内缝定位点

铜环安装开口线

加强杆裹皮X1

A04

11A 11X2 11X2 11X2

01A 2X 2X 2X 2X