

220

A08安装定位线

A10安装点位置

BXX-23 包身背面及包盖×1
A01

MINI

221.78

BXX-23 提手×2
A06

MINI

BXX-23 包身正面
A02BXX-23 外侧小口袋×1
A03

MINI

缝扣安装点位置

96.79

481.7

BXX-23 包身侧皮×1
A04

MINI

A09安装定位线

1000

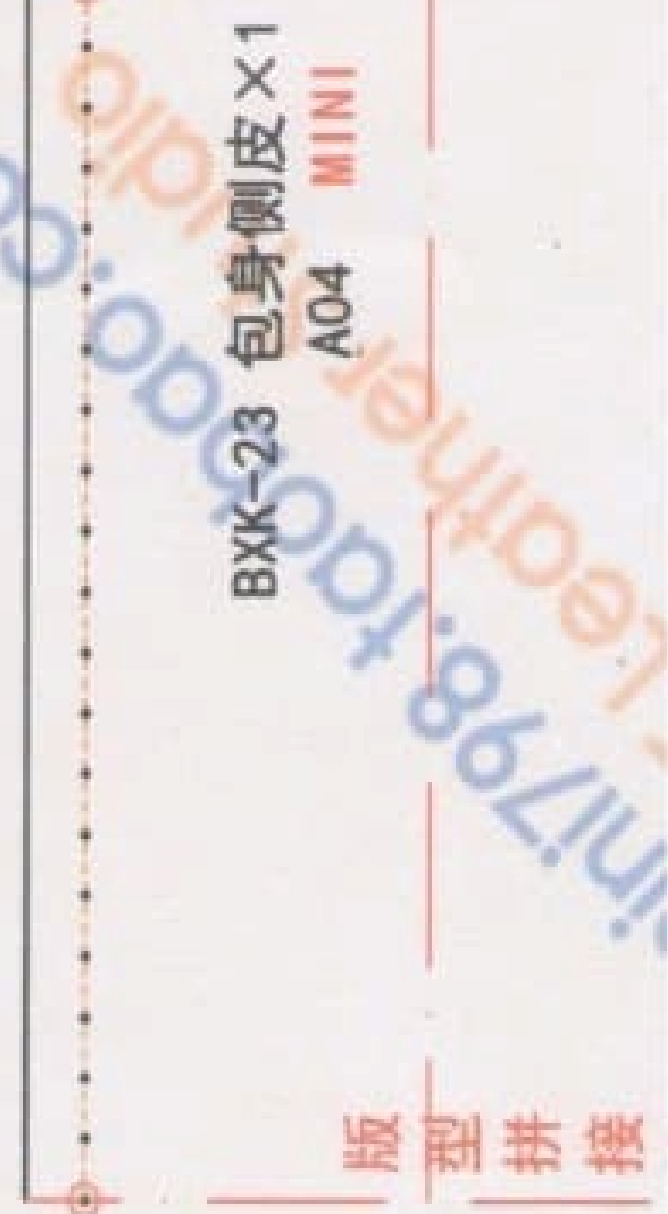
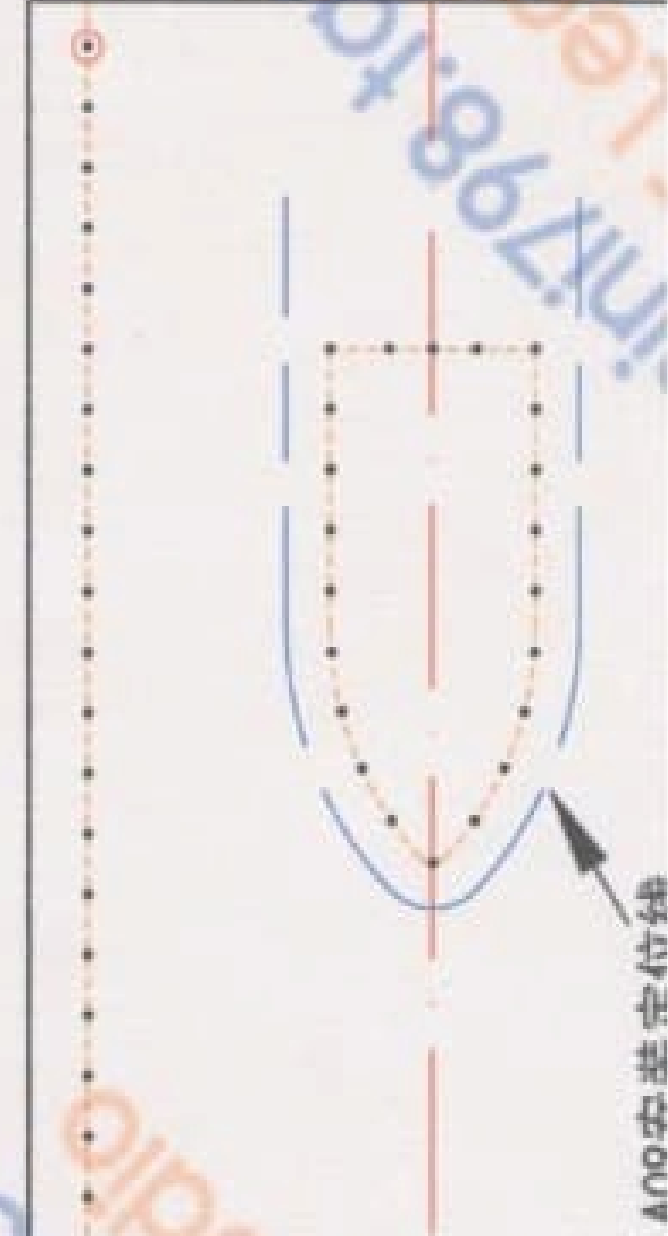
BXX-23 背带(长)×1
A12建议:背带皮料建议用皮
带分割器下料或裁缝购买
厚度2-2.5左右的带皮成品

线形说明:

- 1、红点划线为对称中心线;蓝虚线为定位线或挖槽线;绿细实线为尺寸线;橙虚线为缝合参考线。
- 2、实心圆点表打孔点(常规4mm菱斩);环形圆圈表定位点或四合扣安装点。
- 3、其他标记以1比1纸格图纸为准。五金配饰安装位置请根据制作实际情况加以调整!!!

其他:

欢迎提出建设性意见,我们的进步得益于您的指正,谢谢!



A03 安装定位线

BXK-23 包身正面 X1
A02 MINI

BXK-23 包身侧皮 X1
A04 MINI

铆钉定位点

版型拼接



mini798.taobao.com

mini798.taobao.com

mini798.taobao.com

mini798.taobao.com

mini798.taobao.com

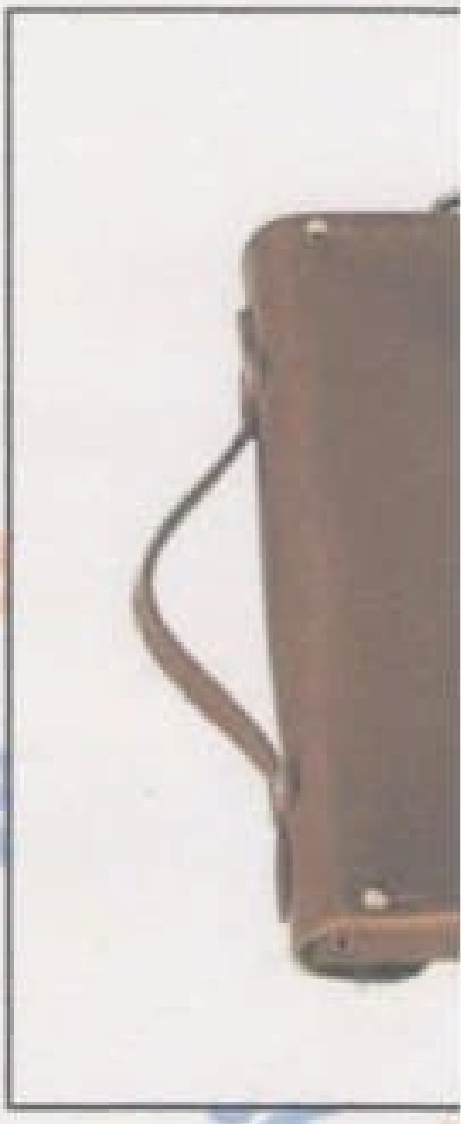
mini798.taobao.com

A08 安装定位线

A10 铆接安装点位

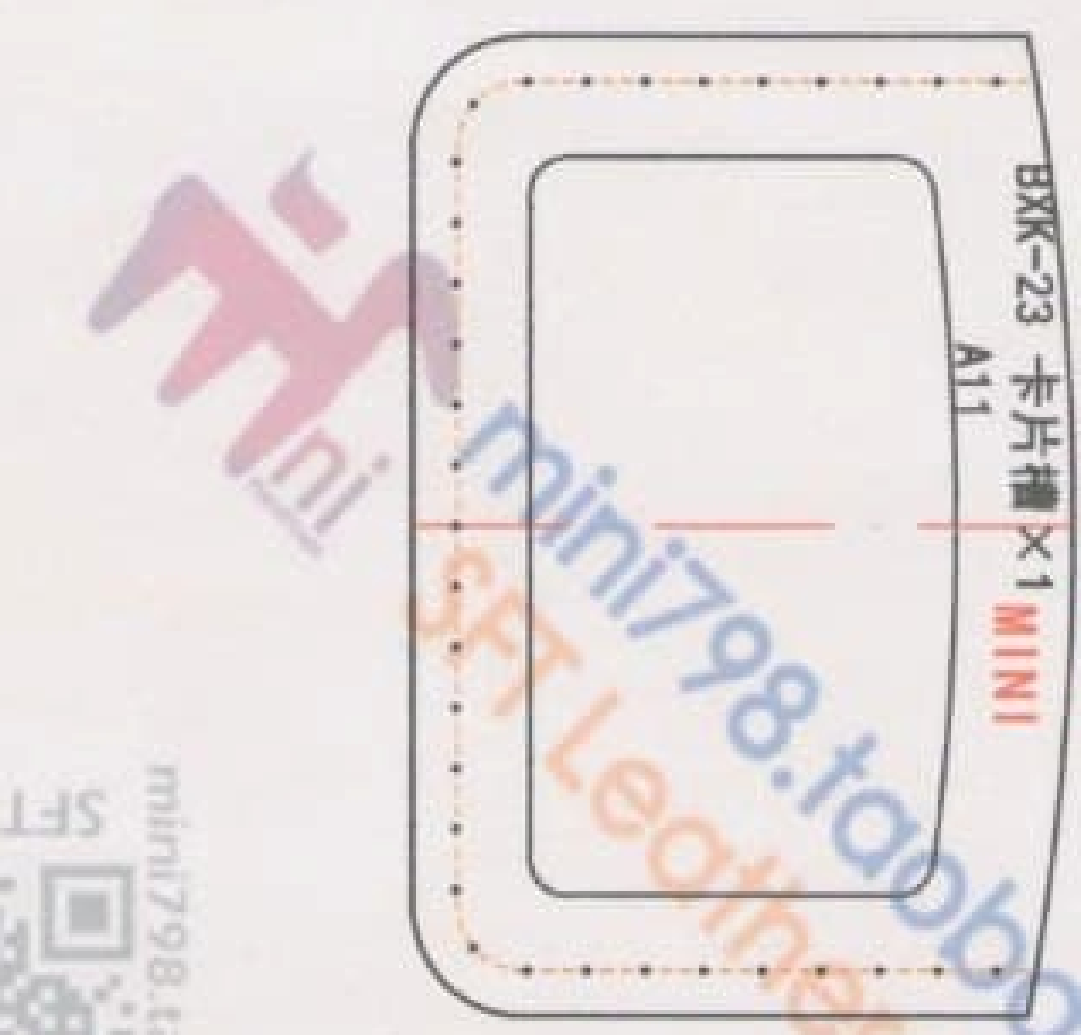
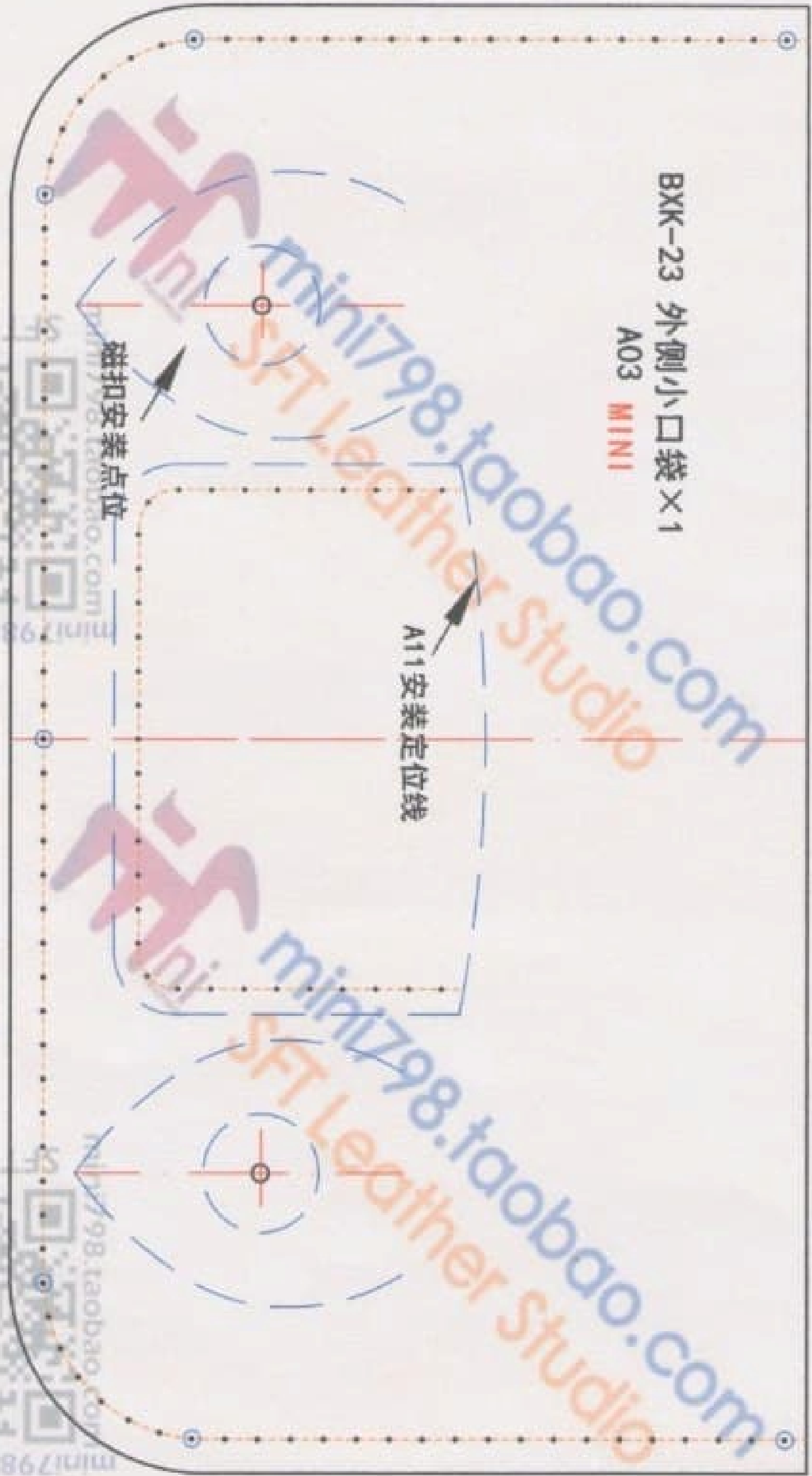
BXK-23 提手 × 2
A06 MINI

BXK-23 包身背面及包盖 × 1
A01 MINI





BXX-23 背带 (长) × 1
A12
建议：背带皮料建议用皮带分割
器下料或直接购买厚度2.2左右的
带皮成品，长度1m



BXX-23 外侧小口袋 × 1
A03 MINI
A11 安装定位线
磁扣安装点位



BXX-23 挂耳 × 2
A09
BXX-23 提手挡皮 × 2
A10
MINI

